

Ultradur® S 4090 G4

20% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + ASA

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultradur S 4090 G4 is a 20% glass reinforced PBT+ASA blend. It produces moldings with good surface finish, is resistant to chemicals and stress cracking, and has low shrinkage and warpage.

Applications

Applications include highly stressed equipment housings in the automotive, electrical and household sectors.

Главная Информация			
UL YellowCard	E41871-233617		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая поверхность		
	Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к стрессу)		
	Низкая усадка		
	Низкий уровень защиты		
Используется	Автомобильные Приложения Электрический корпус Товары для дома Корпуса		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.39	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/2.16 kg)	20.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow : 3.18 mm	0.30	%	
Across Flow	0.74	%	ISO 294-4
Flow	0.43	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
Saturation	0.40	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	0.40	%	ISO 62

Equilibrium, 50% RH	0.20	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Viscosity Number (Reduced Viscosity)	105.0	ml/g	ISO 1628
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	6900	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Break, 23°C	100	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Break, -40°C	160	MPa	ISO 527-2
Break, 80°C	68.0	MPa	ISO 527-2
Break, 121°C	42.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	2.5	%	ASTM D638, ISO 527-2
Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1
1 hr	5300	MPa	
1000 hr	4700	MPa	
Флекторный модуль			
23°C	6100	MPa	ASTM D790
23°C	6400	MPa	ISO 178
Flexural Strength (23°C)	159	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	7.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	43	kJ/m ²	
23°C	55	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			
-40°C	68	J/m	ASTM D256
23°C	80	J/m	ASTM D256
23°C	7.0	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	216	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	205	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	194	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	160	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	223	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE-Поток	4.0E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec			UL 746
0.710 mm	130	°C	
1.50 mm	130	°C	
3.00 mm	130	°C	

RTI Imp			UL 746
0.710 mm	90.0	°C	
1.50 mm	90.0	°C	
3.00 mm	90.0	°C	
RTI Str			UL 746
0.710 mm	130	°C	
1.50 mm	130	°C	
3.00 mm	130	°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ¹	1.0E+14	ohms	ASTM D257, IEC 60093
Сопротивление громкости			
1.50 mm	> 1.0E+13	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная			IEC 60250
100 Hz	3.70		
1 MHz	3.60		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	3.0E-3		
1 MHz	0.019		
Comparative Tracking Index	450	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.710 mm	HB		
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 120	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	< 1.00	MPa

NOTE

1. 1.5 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

