

Safron® C770-70RNA

Polypropylene Impact Copolymer

Safripol (PTY) LTD

Описание материалов:

Safron® C770-70RNA Polypropylene Resin is a high performance impact copolymer developed especially for high speed thin wall injection moulding. It is a very high melt flow rate impact copolymer featuring good impact strength. Safron® C770-70RNA Polypropylene Resin is designed and formulated to allow for easy processing, short cycle times, and good part dimensional stability.

Safron® C770-70RNA Polypropylene Resin contains an effective anti-static package.

Главная Информация			
Добавка	Антистатические свойства		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Сополимер удара		
	Антистатические свойства		
	Хорошая ударопрочность		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Цикл быстрого формования		
	Высокая яркость		
Соответствие пищевого контакта			
Используется	Тонкостенная упаковка		
	Тонкий настенный контейнер		
	Оборудование для газонов и сада		
	Крышка		
	Щит		
	Товары для дома		
	Пищевая упаковка		
Чехол			
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a		
	Европа 10/1/2011 12:00:00		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.900	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	70	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость дюрометра (Shore D, Injection Molded)	60		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield, Injection Molded)	21.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, Injection Molded)	5.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (Injection Molded)	1050	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C, injection molding	4.2	kJ/m ²	ISO 179/1eA
0°C, injection molding	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C, injection molding	7.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ¹ (0.45 MPa, Unannealed)	70.0	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения ²	146	°C	ISO 306/A
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	190	°C	
Средняя температура	220 - 240	°C	
Передняя температура	240 - 260	°C	
Температура сопла	240	°C	

Инструкции по впрыску

Zone 4 Temperature: 260°C

NOTE

1. Injection Molded
2. Injection Molded

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

