

## TechnoFiber PP LGF 50-10-01 H

50% длинное стекловолокно

Polypropylene

TechnoCompound GmbH

### Описание материалов:

TechnoFiber: Strong and light

TechnoFiber products are long glass fiber reinforced thermoplastics made by TechnoCompound GmbH. These raw materials are fashioned into so-called tailor-made compounds upon customer specifications. Nearly all semi-crystalline and amorphous thermoplastics can be used as thermoplastic matrix. Our long glass fiber products are predestined for the manufacturing of components which are exposed to extreme mechanical stress - as well as to high temperatures. The long glass fiber reinforced pellets are available in lengths of 10 - 25 mm. Fiber and pellet are of the same length. The two-step pultrusion technology applied by TechnoCompound coats each glass fiber filament with a polymer matrix and JOINS fiber and matrix.

Typical Applications

Automobil: Automotive industry: battery holders, wheel covers, ash trays, engine insulation, gear shift sticks, electronic accelerator pedals, exhaust trims, instrument panel...

Electrical engineering: casings for power tools...

Leisure industry: snowboard bindings...

Construction industry: wear-resistant conveyor belts

Furniture industry: fittings, chair frames, hinges...

### Главная Информация

Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно, 50% наполнитель по весу
Добавка	УФ-стабилизатор
Характеристики	Стабилизированный УФ Полу-кристаллический Низкая летучесть Высокая прочность Высокая ударопрочность Теплостойкость, высокая Аморфный
Используется	Конвейер Батарейный блок Электрическое/электронное применение Электропитание/другие инструменты Мебель Область архитектурного применения Аксессуары Применение в автомобильной области Приборная панель автомобиля Спортивные товары

Внешний вид	Черный
	Доступные цвета
	Натуральный цвет

Формы	Частицы
-------	---------

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Плотность	1.31	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
-----------	------	-------------------	----------

Усадка-Поток <sup>1</sup>	0.20	%	ISO 294-4
---------------------------	------	---	-----------

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Модуль растяжения	12000	MPa	ISO 527-2/1
-------------------	-------	-----	-------------

Tensile Stress (Yield)	130	MPa	ISO 527-2/50
------------------------	-----	-----	--------------

Растяжимое напряжение (Yield)	2.0	%	ISO 527-2/50
-------------------------------	-----	---	--------------

Флекторный модуль <sup>2</sup>	12100	MPa	ISO 178
--------------------------------	-------	-----	---------

Флекторный стресс <sup>3</sup>	152	MPa	ISO 178
--------------------------------	-----	-----	---------

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Ударная прочность			ISO 179/1eA
-------------------	--	--	-------------

-30°C	22	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
-------	----	-------------------	-------------

23°C	22	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
------	----	-------------------	-------------

Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
----------------------------------	--	--	-------------

-30°C	56	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
-------	----	-------------------	-------------

23°C	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
------	----	-------------------	-------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature			
-----------------------------	--	--	--

0.45 MPa, not annealed	160	°C	ISO 75-2/B
------------------------	-----	----	------------

1.8 MPa, not annealed	154	°C	ISO 75-2/A
-----------------------	-----	----	------------

8.0 MPa, not annealed	132	°C	ISO 75-2/C
-----------------------	-----	----	------------

Температура плавления <sup>4</sup>	165	°C	ISO 11357-3
------------------------------------	-----	----	-------------

Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
---	--	--	-------------

Flow: 23 to 80°C	1.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
------------------	--------	----------	-------------

Lateral: 23 to 80°C	1.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
---------------------	--------	----------	-------------

--	--	--	--

--	--	--	--

NOTE	
------	--

1.	220°C / WZ 40°C, 600 bar
----	--------------------------

2.	2.0 mm/min
----	------------

3.	5.0 mm/min
----	------------

4.	10°C/min
----	----------

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

