

LNP™ VERTON™ MV006SU compound

30% длинное стекловолокно

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP VERTON* MV006SU is a compound based on Polypropylene resin containing 30% Long Glass Fiber. Added features of this material include: Chemically Coupled, Heat Stabilized, UV Stabilized, Structural.

Also known as: LNP* VERTON* Compound MFX-7006 HS UV

Product reorder name: MV006SU

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101358099		
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла UV Stabilizer		
Характеристики	Химически Соединенные Стабилизация тепла		
Используется	Детали конструкции		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.13	g/cm ³	ASTM D792
--	1.12	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.30	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.60	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.59	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.27	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7810	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	103	MPa	ASTM D638
Break	105	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	2.6	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	6030	MPa	ASTM D790
--	6450	MPa	ISO 178

Flexural Strength			
--	150	MPa	ASTM D790
--	153	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	160	J/m	ASTM D256
23°C ¹	19	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	750	J/m	ASTM D4812
23°C ²	50	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	10.0	J	ASTM D3763
--	10.0	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ³ (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)			
	158	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	1.8E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	4.5E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	232 to 243	°C	
Средняя температура	243 to 254	°C	
Передняя температура	249 to 260	°C	
Температура обработки (расплава)	221 to 249	°C	
Температура формы	37.8 to 65.6	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	80*10*4		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

