

## Santoprene™ 111-35

Thermoplastic Vulcanizate

ExxonMobil Chemical

### Описание материалов:

It is a soft, black, universal thermoplastic vulcanized elastomer (T PV) in the thermoplastic elastomer (TPE) series. This material has good physical properties and chemical resistance at the same time, and is widely used in the field of injection molding. This brand of Shanduping TPV is a shear rate dependent product that can be processed on conventional thermoplastic injection molding equipment. This is a polyolefin-based material that can be recycled in the production process.

Главная Информация	
UL YellowCard	E80017-250501
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Низкая деформация сжатия Перерабатываемые материалы Хорошая производительность формования Хорошая мобильность Озоновая защита Хорошая химическая стойкость Сопротивление усталости Мягкий
Используется	Шайба Область архитектурного применения Уплотнение Применение в автомобильной области Мобильный телефон Спортивные товары Детали печатной машины
Рейтинг агентства	UL QMFZ2 UL QMFZ8
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Номер файла UL	E80017
Внешний вид	Черный
Формы	Частицы
Метод обработки	Многokrатное литье под давлением Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
<b>Удельный вес</b>			
--	0.928	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	0.930	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
<b>Твердость дюрометра (Shaw A, 15 seconds, 23°C, 2.00mm)</b>			
	38		ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
<b>Растяжимое напряжение-Поперечный поток (100% Strain, 23°C)</b>			
	1.00	MPa	ASTM D412, ISO 37
<b>Прочность на растяжение-Поперечный поток (Break, 23°C)</b>			
	2.90	MPa	ASTM D412, ISO 37
<b>Растяжимое удлинение-Поперечный поток (Break, 23°C)</b>			
	330	%	ASTM D412, ISO 37
<b>Прочность на разрыв-Поперечный поток</b>			
23°C <sup>1</sup>	10.0	kN/m	ASTM D624
23°C <sup>2</sup>	10	kN/m	ISO 34-1
<b>Комплект сжатия</b>			
23°C, 22 hr <sup>3</sup>	10	%	ASTM D395B
125°C, 70 hr <sup>4</sup>	31	%	ASTM D395B
23°C, 22 hr <sup>5</sup>	10	%	ISO 815
125°C, 70 hr <sup>6</sup>	31	%	ISO 815
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
<b>Изменение прочности на растяжение в воздухе (150°C, 168 hr)</b>			
	-29	%	ASTM D573, ISO 188
<b>Изменение максимального удлинения в воздухе (150°C, 168 hr)</b>			
	-1.0	%	ASTM D573, ISO 188
<b>Изменение твердости дюрометра в воздухе (Shore A, 150°C, 168 hr)</b>			
	-1.0		ASTM D573, ISO 188
<b>Изменение прочности на растяжение</b>			
23°C, 168 hr, in 10% hydrochloric acid	-6.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in 15% sodium chloride	-14	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in 2.5% detergent (Tide)	-6.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in 50% sodium hydroxide	-5.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in 95% ethanol	-8.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in 98% sulfuric acid	-47	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in acetic acid	-6.0	%	ASTM D471, ISO 1817
	40		
23°C, 168 hr, in cyclohexane	40	%	ASTM D471, ISO 1817

23°C, 168 hr, in methyl ethyl ketone	43	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in isopropanol	27	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in trichloroethylene	56	%	ASTM D471, ISO 1817
100°C, 168 hr, in IRM 903 oil	-57	%	ASTM D471, ISO 1817
100°C, 168 hr, in deionized water	-18	%	ASTM D471, ISO 1817
125°C, 70 hr, in IRM 903 oil	-61	%	ASTM D471, ISO 1817
125°C, 168 hr, in IRM 903 oil	-67	%	ASTM D471, ISO 1817
Изменение максимального удлинения			ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in 10% hydrochloric acid	0.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in 15% sodium chloride	-7.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in 2.5% detergent (Tide)	0.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in 50% sodium hydroxide	-3.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in 95% ethanol	3.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in 98% sulfuric acid	-10	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in acetic acid	-3.0	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in cyclohexane	63	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in methyl ethyl ketone	80	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in isopropanol	53	%	ASTM D471, ISO 1817
23°C, 168 hr, in trichloroethylene	77	%	ASTM D471, ISO 1817
100°C, 168 hr, in IRM 903 oil	-63	%	ASTM D471, ISO 1817
100°C, 168 hr, in deionized water	-17	%	ASTM D471, ISO 1817
125°C, 70 hr, in IRM 903 oil	-65	%	ASTM D471, ISO 1817
125°C, 168 hr, in IRM 903 oil	-70	%	ASTM D471, ISO 1817
Изменение твердости дюрометра			
Support A, 23°C, 168 hr, in 10% hydrochloric acid	-1.0		ASTM D471
Support A, 23°C, 168 hr, in 15% sodium chloride	2.0		ASTM D471
Support A, 23°C, 168 hr, in 2.5% detergent (Tide)	2.0		ASTM D471
Support A, 23°C, 168 hr, in 50% sodium hydroxide	4.0		ASTM D471
Support A, 23°C, 168 hr, in 95% ethanol	1.0		ASTM D471
Support A, 23°C, 168 hr, in 98% sulfuric acid	-2.0		ASTM D471
Support A, 23°C, 168 hr, in acetic acid	-1.0		ASTM D471, ISO 1817
Support A, 23°C, 168 hr, in cyclohexane	-11		ASTM D471, ISO 1817
Support A, 23°C, 168 hr, in methyl ethyl ketone	15		ASTM D471, ISO 1817
Support A, 23°C, 168 hr, in isopropyl alcohol	5.0		ASTM D471, ISO 1817

Support A, 23°C, 168 hr, in trichloroethylene	1.0		ASTM D471, ISO 1817
Support A, 100°C, 168 hr, in IRM 903 oil	-26		ASTM D471
Support A, 100°C, 168 hr, in deionized water	0.0		ASTM D471, ISO 1817
Support A, 125°C, 168 hr, in IRM 903 oil	-30		ASTM D471
Support A, 23°C, 168 hr, in 10% hydrochloric acid	-1.0		ISO 1817
Support A, 23°C, 168 hr, in 15% sodium chloride	2.0		ISO 1817
Support A, 23°C, 168 hr, in 2.5% detergent (Tide)	2.0		ISO 1817
Support A, 23°C, 168 hr, in 50% sodium hydroxide	4.0		ISO 1817
Support A, 23°C, 168 hr, in 95% ethanol	1.0		ISO 1817
Support A, 23°C, 168 hr, in 98% sulfuric acid	-2.0		ISO 1817
Support A, 100°C, 168 hr, in IRM 903 oil	-26		ISO 1817
Support A, 125°C, 168 hr, in IRM 903 oil	-30		ISO 1817
Изменение массы			ASTM D471
23°C, 168 hr, in 10% hydrochloric acid	0.20	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, in 15% sodium chloride	0.10	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, in 2.5% detergent (Tide)	0.90	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, in 50% sodium hydroxide	-0.30	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, in 95% ethanol	0.20	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, in 98% sulfuric acid	7.2	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, in acetic acid	6.9	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, in cyclohexane	-11	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, in methyl ethyl ketone	-41	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, in isopropanol	-25	%	ASTM D471
23°C, 168 hr, in trichloroethylene	-20	%	ASTM D471
100°C, 168 hr, in IRM 903 oil	93	%	ASTM D471
100°C, 168 hr, in deionized water	6.2	%	ASTM D471
125°C, 168 hr, in IRM 903 oil	100	%	ASTM D471
Изменение массы			ISO 1817
23.0°C, 168 hr, in methyl ethyl ketone	-41	%	ISO 1817
23.0°C, 168 hr, in isopropanol	-25	%	ISO 1817
23.0°C, 168 hr, in trichloroethylene	-20	%	ISO 1817
23.0°C, 168 hr, in cyclohexane	-11	%	ISO 1817
23.0°C, 168 hr, in 50% sodium hydroxide	-0.30	%	ISO 1817
23.0°C, 168 hr, in 15% sodium chloride	0.10	%	ISO 1817

23.0°C, 168 hr, in 10% hydrochloric acid	0.20	%	ISO 1817
23.0°C, 168 hr, in 95% ethanol	0.20	%	ISO 1817
23.0°C, 168 hr, in 2.5% detergent (Tide)	0.90	%	ISO 1817
100°C, 168 hr, in deionized water	6.2	%	ISO 1817
23.0°C, 168 hr, in acetic acid	6.9	%	ISO 1817
23.0°C, 168 hr, in 98% sulfuric acid	7.2	%	ISO 1817
100°C, 168 hr, in IRM 903 oil	93	%	ISO 1817
125°C, 168 hr, in IRM 903 oil	100	%	ISO 1817

**Изменение объема**

125°C, 70 hr, in IRM 903 oil	110	%	ASTM D471
125°C, 70 hr, in IRM 903 oil	110	%	ISO 1817

<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура ломкости	-63.0	°C	ASTM D746, ISO 812

<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm)	HB	UL 94

**Дополнительная информация**

ISO 10, ASTM die C.25% REACH, REACH.

**Юридическое заявление**

<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	177 - 193	°C
Средняя температура	179 - 199	°C
Передняя температура	179 - 204	°C
Температура сопла	191 - 229	°C
Температура обработки (расплава)	193 - 241	°C
Температура формы	10.0 - 51.7	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	100 - 200	rpm
Тонаж зажима	4.1 - 6.9	kN/cm <sup>2</sup>
Подушка	3.18 - 6.35	mm
Отношение винта L/D	16.0:1.0 to 20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0 to 2.5:1.0	

Глубина вентиляционного отверстия 0.025 mm

**Инструкции по впрыску**

Santoprene TPV/PVC

**NOTE**

- |    |                                      |
|----|--------------------------------------|
| 1. | C mould                              |
| 2. | Method B, right-angle specimen (cut) |
| 3. | Type 1                               |
| 4. | Type 1                               |
| 5. | Type a                               |
| 6. | Type a                               |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

**Свяжитесь с нами**

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

