

## VALOX™ 457 resin

6.5% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

6.5% GR PBT, UL94 V-0/5V.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45587-236815	E207780-100177291	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 6.5% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.44	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Удельный объем	0.690	cm <sup>3</sup> /g	ASTM D792
Формовочная усадка			Internal method
Flow <sup>1</sup>	0.80 - 1.0	%	Internal method
Flow <sup>2</sup>	0.60 - 0.80	%	Internal method
Transverse flow <sup>3</sup>	0.70 - 0.90	%	Internal method
Transverse flow <sup>4</sup>	0.90 - 1.2	%	Internal method
Поглощение воды (24 hr)	0.060	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>5</sup> (Break)	79.3	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>6</sup> (50.0 mm Span)	3520	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>7</sup> (Break, 50.0 mm Span)	124	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	32	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	270	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	204	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	152	°C	ASTM D648
CLTE-Поток			ASTM E831
-40 to 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
60 to 138°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	120	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746

RTI Str	140	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости	> 5.5E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
1.60 mm, in Oil	24	kV/mm	ASTM D149
3.20 mm, in Air	18	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
100 Hz	3.50		ASTM D150
1 MHz	3.40		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
100 Hz	2.0E-3		ASTM D150
1 MHz	0.020		ASTM D150
Дуговое сопротивление <sup>8</sup>	PLC 7		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)	PLC 3		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 4		UL 746
Загорание горячей проволоки (HWI)	PLC 3		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.711 mm	V-0		UL 94
3.00 mm	5VA		UL 94
Индекс кислорода	32	%	ASTM D2863
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	12	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 - 80	%	
Задняя температура	238 - 254	°C	
Средняя температура	243 - 260	°C	
Передняя температура	249 - 266	°C	
Температура сопла	243 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	249 - 266	°C	
Температура формы	65.6 - 87.8	°C	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa	
Screw Speed	50 - 80	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.038	mm	

## NOTE

1.	3.2 to 4.6 mm
2.	1.5 to 3.2 mm
3.	1.5 to 3.2 mm
4.	3.2-4.6 mm
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	Tungsten electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat