

## VALOX™ 553U resin

30% стекловолокно

Polycarbonate + PBT

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

30% GR PBT+PC, UL94 V-0. Reduced warpage characteristics.Applications; appliance handles, spotlights, electric motors, pump housings, etc.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-220803		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкий уровень защиты		
Используется	Компоненты прибора Корпус электродвигателя Ручки Корпуса Детали Насоса		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.58	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Удельный объем	0.636	cm <sup>3</sup> /g	ASTM D792
Формовочная усадка			Internal Method
Flow <sup>1</sup>	0.30 to 0.50	%	
Flow <sup>2</sup>	0.50 to 0.80	%	
Across Flow <sup>3</sup>	0.40 to 0.60	%	
Across Flow <sup>4</sup>	0.60 to 0.90	%	
Поглощение воды (24 hr)	0.070	%	ASTM D570
Уличная пригодность	f1		UL 746C
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>5</sup> (Break)	110	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>6</sup> (50.0 mm Span)	6890	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>7</sup> (Break, 50.0 mm Span)	179	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	85	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	640	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	204	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	160	°C	
CLTE-Поток			ASTM E831
-40 to 40°C	2.2E-5	cm/cm/°C	
60 to 138°C	2.2E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	125	°C	UL 746
RTI Imp	110	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	4.3E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
1.60 mm, in Oil	26	kV/mm	
3.20 mm, in Air	19	kV/mm	
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
100 Hz	3.80		
1 MHz	3.70		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
100 Hz	2.0E-3		
1 MHz	0.020		
Дуговое сопротивление <sup>8</sup>	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 3		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 1		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.864 mm	V-0		
2.31 mm	5VA		
Индекс кислорода	37	%	ASTM D2863
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	12	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 80	%	
Задняя температура	238 to 254	°C	

Средняя температура	243 to 260	°C
Передняя температура	249 to 266	°C
Температура сопла	243 to 260	°C
Температура обработки (расплава)	249 to 266	°C
Температура формы	65.6 to 87.8	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	50 to 80	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.038	mm

#### NOTE

1.	1.5 to 3.2 mm
2.	3.2 to 4.6 mm
3.	1.5 to 3.2 mm
4.	3.2-4.6 mm
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	Tungsten Electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

