

Borstar® MB9641

High Density Polyethylene

Borealis AG

Описание материалов:

Borstar® MB9641 is a high-density polyethylene with a narrow molecular weight distribution. The grade has good flow properties. This grade is designed for the injection moulding of articles which require good rigidity and high impact strength, even at very low temperatures.

APPLICATIONS

Boxes - Crates

SPECIAL FEATURES

High Stiffness

Good impact strength

Good flow behavior

Главная Информация			
Характеристики	Жесткий, высокий Высокая плотность Высокая ударопрочность Перерабатываемые материалы Хорошая мобильность Ударопрочность при низкой температуре Узкое молекулярное распределение веса		
Используется	Загрузочная коробка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.964	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка ¹	1.0 - 2.0	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	63		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	1200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, Injection Molded)	27.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield, Injection Molded)	18	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature ² (0.45 MPa, Unannealed)	77.0	°C	ISO 75-2/B
---	------	----	------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура обработки (расплава)	210 - 275	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	10.0 - 40.0	°C
-------------------	-------------	----

Скорость впрыска	Fast
------------------	------

Инструкции по впрыску

Holding pressure: As low as possible. Minimum to avoid sink marks.

NOTE

1. Depending on wall thickness and moulding parameters

2. Measured on injection moulded specimens acc. to ISO 1873-2

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

