

## TECACOMP® PBT TC black 4207

Графитовое волокно

Polybutylene Terephthalate

Ensinger GmbH

### Описание материалов:

Main features

high thermal conductivity

electrically conductive

Target Industries

electrical engineering

mechanical engineering

automotive industry

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный материал из графитового волокна		
Характеристики	Проводящий		
	Теплопроводность		
Используется	Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.59	g/cm <sup>3</sup>	
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/5.0 kg)	19	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg)	12.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	< 0.10	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	45.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.0	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	190	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла	60.0	°C	DIN 53765
Температура плавления	225	°C	DIN 53765

CLTE-Поток			ISO 11359-2
23 to 45°C	2.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
70 to 120°C	4.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев	1500	J/kg/°C	DIN EN 821
Теплопроводность			DIN EN 821
-- 1	3.0	W/m/K	DIN EN 821
-- 2	12	W/m/K	DIN EN 821
Service Temperature			
long term	110	°C	
short term	170	°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	< 1.0E+4	ohms	DIN EN 61340
Сопротивление громкости	< 1.0E+6	ohms-cm	DIN EN 61340

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости	HB		IEC 60695-11-10, -20

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	3.0 - 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура обработки (расплава)	240 - 270	°C
Температура формы	130	°C

#### NOTE

1. Through-plane
2. In-plane

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

