

## PENTAMID B E5 H natural

Polyamide 6

PENTAC Polymer GmbH

### Описание материалов:

Normal viscosity, heat stabilised and elastomeric modified polyamide 6

Главная Информация				
Добавка	Модификатор удара (5) Стабилизатор тепла			
Характеристики	Модификация удара Термическая стабильность			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.11	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Transverse flow	1.8	--	%	ISO 294-4
Flow	1.4	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	9.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50%				
RH	2.6	--	%	ISO 62
Номер вязкости	145	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2500	950	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	65.0	45.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	10	13	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль	2600	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	90.0	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	16	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU

-30°C	No Break	--		ISO 179/1eU
23°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	175	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	65.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	222	--	°C	ISO 11357-3
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая прочность				
	100	--	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)				
	3.40	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index				
	600	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (3.2 mm)				
	HB	--		UL 94
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>		<b>Метод испытания</b>
ISO Shortname				
	PA6-I, MHR, 14-030 N	--		ISO 1874
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки				
	75		°C	
Время сушки				
	3.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность				
	0.10 - 0.18		%	
Рекомендуемый Макс измельчения				
	20		%	
Задняя температура				
	255 - 275		°C	
Средняя температура				
	260 - 285		°C	
Передняя температура				
	265 - 275		°C	
Температура обработки (расплава)				
	250 - 290		°C	
Температура формы				
	60 - 100		°C	
Давление впрыска				
	55.0		MPa	
Отношение винта L/D				
	18.0:1.0 to 22.0:1.0			
Коэффициент сжатия винта				
	2.2:1.0 to 2.8:1.0			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

