

## Synthos PS GP 154

General Purpose Polystyrene

Synthos S.A.

### Описание материалов:

SYNTHOS PS GP 154 is general purpose polystyrene (GPPS) with excellent optical properties, gloss and balanced combination of rheological, mechanical and thermal properties. It is a thermoplastic material designed for injection moulding, extrusion and thermoforming. Product has a form of cylindrical granules of diameter 2.5 to 6 mms.

#### APPLICATION

Injection moulding is used to produce e.g. dishes, jars, screw caps, Petri dishes.

Extrusion is used to produce sheets and plates that can be thermoformed to packaging for the food industry. For this type of processing are properties of SYNTHOS PS GP 154 usually modified by blending with the high-impact polystyrene (HIPS) and SBS copolymers. It is also used as a co-extrusion material in the extrusion plates and sheets with a glossy surface.

The composition of the polymer meets the requirements of the Health and can therefore be used for the production of articles coming into contact with food.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> <li>Приемлемый пищевой контакт</li> <li>Общее назначение</li> <li>Глянцевый</li> <li>Оптика</li> </ul>		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> <li>Смешивание</li> <li>Колпачки</li> <li>Пищевая упаковка</li> <li>Общее назначение</li> <li>Лист</li> </ul>		
Внешний вид	Бесцветный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> <li>Кокструзия</li> <li>Экструзия</li> <li>Литье под давлением</li> <li>Термоформовка</li> </ul>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	9.0 to 10	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.20 to 0.50	%	Internal Method
Размер частиц	2.50 to 6.00	mm	
Residual Styrene	0.025	%	Internal Method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Викат Температура размягчения	86.0	°C	ISO 306/B50
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
Desiccant Dryer	70.0	°C	
Hot Air Dryer	70.0	°C	
Время сушки			
Desiccant Dryer	1.0	hr	
Hot Air Dryer	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	180 to 260	°C	
Температура формы	10.0 to 60.0	°C	
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура расплава	200 to 240	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

