

POLYfii PP CIP16020FCS

20% наполнитель

Polypropylene

Polykemi AB

Описание материалов:

Fast cycle

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Цикл быстрого формования		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	16	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	1.0 to 1.2	%	
Flow	1.0 to 1.2	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 15 sec)	68		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	30.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	6.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	43.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	2.0	kJ/m ²	
23°C	4.0	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ¹ (0.45 MPa, Unannealed)	129	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	156	°C	ISO 306/A50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-13
NOTE			
1.	120°C/hr		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

