

NORYL™ PN275 resin

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

PPE+PS with low mineral loading. High heat, platable applications.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая термостойкость Platable		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.11	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/5.0 kg)	5.3	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60 to 0.90	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2140	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ²			ASTM D638
Yield	55.2	MPa	
Break	48.3	MPa	
Удлинение при растяжении ³			ASTM D638
Yield	6.6	%	
Break	34	%	
Флекторный модуль ⁴ (50.0 mm Span)	2340	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Yield, 50.0 mm Span)	89.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	210	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	44.1	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	137	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	121	°C	
Викат Температура размягчения	152	°C	ASTM D1525 ⁶
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	6.3E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	5.6E-5	cm/cm/°C	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	104 to 110	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	30 to 70	%
Задняя температура	249 to 299	°C
Средняя температура	260 to 304	°C
Передняя температура	271 to 310	°C
Температура сопла	282 to 310	°C
Температура обработки (расплава)	282 to 310	°C
Температура формы	76.7 to 104	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	20 to 100	rpm

NOTE

1. 50 mm/min
2. Type I, 50 mm/min
3. Type I, 50 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. 1.3 mm/min
6. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat