

LNP™ THERMOCOMP™ 2F005 compound

25% стекловолокно

Ethylene Tetrafluoroethylene Copolymer

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP 2F005 is a fluoropolymer compound based on ETFE containing 25% Glass Fiber.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound FP-EF-1005

Product reorder name: 2F005

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.87	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Across Flow : 24 hr	2.0 to 4.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.010	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.020	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	6190	MPa	ASTM D638
--	5680	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	61.0	MPa	ASTM D638
Yield	61.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	59.0	MPa	ASTM D638
Break	60.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	7.0	%	ASTM D638
Yield	6.6	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	8.2	%	ASTM D638
Break	7.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	5480	MPa	ASTM D790
-- ⁷	5200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	87.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	530	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	45	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1600	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	91	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	21.6	J	ASTM D3763
--	10.7	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	248	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	232	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	190	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	132	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	6.4E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	6.1E-5	cm/cm/°C	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 to 150	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	280 to 300	°C
Средняя температура	300 to 325	°C
Передняя температура	325 to 340	°C
Температура обработки (расплава)	315	°C
Температура формы	90.0 to 120	°C
Back Pressure	0.170 to 0.340	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4

10. 80*10*4 mm

11. 80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

