

ESTOPLAST XU 6430GY35

30% стекловолокно

Polyamide 66

Ester Industries Ltd.

Описание материалов:

Polyamide 66 - Flame Retardant, Glass Fiber Reinforcement, 30%

Automotive: Intake manifold, Engine, Powertrain, Electrical components and connectors

Electrical & Electronic: Low voltage switch gear/power distribution, Lighting, Power connectors , MCCB,

| Главная Информация | | | |
|----------------------------------|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Дефолдинг Огнестойкий | | |
| Характеристики | Хорошая производительность при потере Огнестойкий | | |
| Используется | Применение освещения Электрическое/электронное применение Соединитель Применение в автомобильной области | | |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS | | |
| Внешний вид | Серый | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.55 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| Saturated, 23°C | 1.2 | % | ISO 62 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 2.5 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Break) | 110 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 3.4 | % | ASTM D638 |
| Flexural Strength | 190 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 30 | J/m | ASTM D256A |
| Незубчатый изод Impact (23°C) | 350 | J/m | ASTM D256 |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed) | 225 | °C | ASTM D648 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.5 mm) | V-0 | | UL 94 |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (1.2 mm) | 960 | °C | IEC 60695-2-12 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 85 - 90 | °C | |
| Время сушки | 3.0 - 4.0 | hr | |
| Задняя температура | 270 - 285 | °C | |
| Средняя температура | 280 - 295 | °C | |
| Температура сопла | 280 - 290 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 275 - 285 | °C | |
| Температура формы | 55 - 80 | °C | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat