

Plexiglas® Satinice df22 8N

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Evonik Industries AG

Описание материалов:

PLEXIGLAS® Satinice df22 8N, based on PLEXIGLAS® 8N, is characterized by diffuse scattering of light.

Typical properties of PLEXIGLAS® molding compound are

good flow

high mechanical strength, surface hardness and mar resistance

very good weather resistance.

Special properties of PLEXIGLAS® Satinice df22 8N are

very good lightdiffusion combined with excellent light transmission.

Application:

Used for injection molding items for lighting engineering applications

Examples:

luminaire covers, projection screens and similar applications

Главная Информация			
Характеристики	Хороший поток Хорошая устойчивость к погоде Высокая твердость Высокая прочность Стабилизированный свет		
Используется	Рассеиватели освещения Оборудование для видеосъемки		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.19	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (230°C/3.8 kg)	2.40	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	67.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.5	%	ISO 527-2/5

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	1.8	kJ/m ²	ISO 179/1
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	18	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	103	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	98.0	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла	110	°C	ISO 11357-2
Викат Температура размягчения	109	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (0 to 50°C)	6.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура зажигания провода свечения	700	°C	IEC 60695-2-13
Fire Rating	B2		DIN 4102
Угол полужагания	12.5	°	DIN 5036
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания ¹	86.0	%	ISO 13468-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	< 95.0	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 to 260	°C	
Температура формы	60.0 to 90.0	°C	
NOTE			
1.	D65		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

