

## LEXAN™ EXL9330 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Opaque PC-Siloxane copolymer with excellent processability. Non-chlorinated, non-brominated flame retardant product in most colors. UV-stabilized. UL rated f1/V-0/5VA.

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор Огнестойкий		
Характеристики	Без хлора Сополимер Обрабатываемость, хорошая Без брома Огнестойкий		
Внешний вид	Непрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.18	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	9.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.40 - 0.80	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.40 - 0.80	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.35	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
Уличная пригодность	f1		UL 746C
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	90.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2100	MPa	ASTM D638

--	2100	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	58.6	MPa	ASTM D638
Yield	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture <sup>3</sup>	61.4	MPa	ASTM D638
Fracture	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Fracture <sup>5</sup>	130	%	ASTM D638
Fracture	130	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>6</sup>	2070	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	85.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>	88.9	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup>			
-30°C	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	75	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>10</sup>			
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-50°C	590	J/m	ASTM D256
-30°C	680	J/m	ASTM D256
23°C	800	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	640	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>11</sup>	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
-30°C <sup>12</sup>	65	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/4A
23°C <sup>13</sup>	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>14</sup>	80	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/4A
Незубчатый изод Impact			
23°C <sup>15</sup>	1100	J/m	Internal method
-30°C <sup>16</sup>	No Break		ISO 180/1U
23°C <sup>17</sup>	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	52.9	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>

Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	134	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>18</sup>	135	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	121	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	124	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>19</sup>	124	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	142	°C	ASTM D1525, ISO 306/B120 13 <sup>20</sup>
--	140	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 23 to 80°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 23 to 80°C	7.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	125	°C	UL 746
RTI Imp	115	°C	UL 746
RTI Str	120	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
3.20 mm, in Oil	17	kV/mm	ASTM D149
3.20mm, in oil	16	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
50 Hz	2.95		ASTM D150
60 Hz	2.95		ASTM D150
1 MHz	2.90		ASTM D150
50 Hz	2.60		IEC 60250
60 Hz	2.60		IEC 60250
1 MHz	2.70		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
50 Hz	2.4E-3		ASTM D150
60 Hz	2.4E-3		ASTM D150
1 MHz	8.5E-3		ASTM D150, IEC 60250
50 Hz	1.0E-3		IEC 60250
60 Hz	1.0E-3		IEC 60250

Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Comparative Tracking Index	225	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 1		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
3.00 mm	5VA		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	825	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	35	%	ISO 4589-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	217 - 293	°C
Средняя температура	282 - 304	°C
Передняя температура	293 - 316	°C
Температура сопла	288 - 310	°C
Температура обработки (расплава)	293 - 316	°C
Температура формы	71.0 - 93.0	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

#### NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm

10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*3
12.	63.5*12.7*3.2
13.	80*10*3
14.	63.5*12.7*3.2
15.	Double-Gated
16.	80*10*3
17.	80*10*3
18.	120*10*4 mm
19.	120*10*4 mm
20.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

