

Versaflex™ OM 6160-1

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Versaflex™OM 6160-1 is specially designed for bonding a variety of standard and modified nylon materials, including those that have undergone glass filling, thermal stabilization treatment and/or impact improvement.

New Products. Commercial norms have not yet been established.

Outstanding appearance

Very strong coloring ability

Excellent adhesion during secondary or insert injection molding

Soft, similar to rubber when held in hand

very easy to process

Главная Информация			
UL YellowCard	E76261-101061808		
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая		
	Хорошая окраска		
	Хорошая адгезия		
	Отличный внешний вид		
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан		
	UL 94. QMFZ2.E76261		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.11	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	5.0	g/10 min	ASTM D1238
200°C/5.0 kg	38	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.7 - 2.1	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	60		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ¹			ASTM D412
100% strain, 23°C ²	2.28	MPa	ASTM D412
300% strain, 23°C ³	2.50	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break, 23°C)	2.83	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	390	%	ASTM D412

Tear Strength	24.5	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия (23°C, 22 hr)	31	%	ASTM D395B
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость (200°C, 11200 sec ⁻¹)	20.0	Pa·s	ASTM D3835
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	166 - 193	°C	
Средняя температура	249 - 260	°C	
Передняя температура	254 - 277	°C	
Температура сопла	254 - 277	°C	
Температура обработки (расплава)	260 - 277	°C	
Температура формы	15.6 - 37.8	°C	
Back Pressure	0.00 - 0.689	MPa	
Screw Speed	75 - 125	rpm	

Инструкции по впрыску

PS), EVA) LDPE) Versaflex™ OM 6160-1 50:1 25:1 - GLS
 (PP) TPE PVC (0.5 - 2.5 MFR) PE) PP) Versaflex™ OM 6160-1 20%
 Versaflex™ OM 6160-1
 8 - 10 2.5 - 5 / - 400 - 600 psi - 70% (3 - 6
 (1 - 3

NOTE

1. 2 hours
2. Mouth die c
3. C mould

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

