

## RTP 1475

30% стекловолокно

Polyethersulfone

RTP Company

### Описание материалов:

Glass Fiber

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.47	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.30	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.41	%	ASTM D570
Moisture Content	0.040	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	122		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5860	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	128	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	3.0 - 4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	5520	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	186	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	131	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	64	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	690	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	216	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	210	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	3.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Теплопроводность <sup>1</sup>	0.29	W/m/K	ASTM E1530
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+12	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность <sup>2</sup> (in Oil)	15	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.90		ASTM D150

Коэффициент рассеивания (1 MHz)	7.0E-3	ASTM D150
---------------------------------	--------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	V-0		UL 94
---	-----	--	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	149	°C
-------------------	-----	----

Время сушки	6.0	hr
-------------	-----	----

Dew Point	-31.7	°C
-----------	-------	----

Температура обработки (расплава)	343 - 377	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	135 - 177	°C
-------------------	-----------	----

Давление впрыска	68.9 - 103	MPa
------------------	------------	-----

### Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

### NOTE

1. Through-plane

2. Method A (short time)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

