

Indothene HD 52GB010

High Density Polyethylene

Reliance Industries Limited

Описание материалов:

Indothene-HD grade 52GB010 is a High Density Polyethylene (HDPE) blow moulding grade produced by Stirred Tank Heavy Diluent (STHD) process adopting process know-how of M/s. Basell. It possesses good die swell, weld line strength, impact strength & broad molecular weight distribution for easy processability. 52GB010 can readily be processed on most of the HDPE blow moulding lines.

FOOD CONTACT APPLICATIONS :

This grade meets the requirements of Indian Standard IS-10146-1982 on "Polyethylene for its safe use in contact with food stuffs, pharmaceuticals and drinking water". It also conforms to the positive list of constituents as approved in IS:10141:1982. The grade complies with FDA regulation : CFR title 21 , 177.1520, Olefin polymer

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Контролируемая высечка Приемлемый пищевой контакт Хорошая ударпрочность Хорошая технологичность Хорошая прочность Средний Молекулярный вес. 		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Клеи Применение выдувного формования Контейнеры Косметическая упаковка Пищевые контейнеры Пищевая упаковка Фармацевтическая упаковка Контейнеры для доставки 		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Выдувное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.952	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/21.6 kg	20	g/10 min	
190°C/5.0 kg	1.2	g/10 min	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	31.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	11	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm, Injection Molded)	900	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm, Injection Molded)	No Break		ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	127	°C	ASTM D1525
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	175	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	185	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	195	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	205	°C	
Температура матрицы	185	°C	

NOTE

1. Type I
2. Type I
3. Type I

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

