

## PENTAMID A GV15 H schwarz

15% стекловолокно

Polyamide 66

PENTAC Polymer GmbH

### Описание материалов:

Normal viscosity, heat stabilised polyamide 66, 15% glass fiber reinforced

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Внешний вид	Черный			
Формы	Гранулы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.23	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	1.1	--	%	
Flow	0.75	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	7.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.1	--	%	
Номер вязкости	140	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 961/30)	190	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6000	3500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	130	85.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	10	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	5400	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	180	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	8.0	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	50	65	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	210	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Электрическая прочность (1.00 mm)				
	35	--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)				
	3.50	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index				
	500	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		
Дополнительная информация	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
ISO Type	PA66, MHRC, 14-060, GF15	PA66, MHRC, 14-060, GF15		ISO 1874
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки				
	80.0		°C	
Время сушки				
	3.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность				
	0.11		%	
Рекомендуемый Макс измельчения				
	20		%	
Задняя температура				
	260 to 285		°C	
Средняя температура				
	275 to 290		°C	
Передняя температура				
	275 to 285		°C	
Температура обработки (расплава)				
	280		°C	
Температура формы				
	80.0		°C	
Давление впрыска				
	69.0		MPa	
Удерживающее давление				
	41.4		MPa	
Отношение винта L/D				
	20.0:1.0			
Коэффициент сжатия винта				
	2.2:1.0 to 2.8:1.0			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

