

Bayflex® 957

Polyurethane (MDI)

Covestro - PUR

Описание материалов:

Bayflex 957 is a fully compounded polyether-based polyurethane system consisting of two liquid components which can be water-blown. Component A is a modified diphenylmethane diisocyanate (MDI) prepolymer, and Component B is a polyether polyol system.

The Bayflex 957 system is used in the manufacture of microcellular polyurethane shoe soles. Soles prepared from these components combine light weight, comfort, and durability. Processibility and dynamic flexural properties are excellent over a wide range of densities.

The combination of excellent physical properties and ease of processing has made the Bayflex 957 system a prime soling material for fashion and casual shoes. As with any product, use of the Bayflex 957 system in a given application must be tested (including but not limited to field testing) in advance by the user to determine suitability.

The properties of the Bayflex 957 system, listed below, are representative of typical performance characteristics of molded panels. Actual results may vary, depending on part design and processing conditions.

Главная Информация			
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая Хорошая гибкость		
Используется	Обувь		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.497	g/cm ³	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	50		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, H-18 Wheel)	70.0	mg	ASTM D3489
Ross Flex ¹			ASTM D1052
-29°C, 6.35 mm	> 5.0E+4	Cycles	ASTM D1052
23°C, 6.35 mm	> 1.0E+5	Cycles	ASTM D1052
Маслостойкость		%	ASTM D5694
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	3.10	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	400	%	ASTM D412
Tear Strength			
-- ²	4.38	kN/m	Internal method
-- ³	14.0	kN/m	ASTM D624
Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Компоненты термокомплекта			
Component a	Mixing ratio by weight: 77		
Component B	Mixing ratio by weight: 100		
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Part A
Type: Isocyanate
Appearance: Light yellow viscous liquid
Specific Gravity @ 25°C: 1.20
Viscosity @25°C: 1100 mPa*s
Flash Point PMCC: 207°C
Bulk Density @ 20°C:10.01 lb/gal
NCO: 18.7 - 19.1 wt%

Part B
Type: Polyol
Appearance: Milky white liquid
Specific Gravity @ 25°C: 1.07
Viscosity @25°C: 1100 mPa*s
Flash Point PMCC: 132°C
Bulk Density @ 25°C: 8.93 lb/gal
Water: 0.45 wt%
Hydroxyl Number: 170
Material Temperature: 28°C Mold Temperature: 49°C Demold Time: 3.5 min Linear Shrinkage @ 0.50 g/cm³: <1.0% Hand Mix Reactivity @ 25°C
Cream Time: 12 to 16 sec
Tack Free: 23 to 33 sec
Pull Time: 32 to 43 sec
Free-Rise Density: 12.5 to 15 lb/ft³

NOTE

1.	0% Cut Growth
2.	Block
3.	C mould

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519
Мобильный телефон: +86-13424755533
Email: sales@su-jiao.com
Адрес: Господин Чжао
Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

