

## Plaslube® POM HO GF13 TL10 UV

Стекловолокно

Acetal (POM) Homopolymer

Techmer Engineered Solutions

### Описание материалов:

Plaslube® POM HO GF13 TL10 UV is an Acetal (POM) Homopolymer product filled with glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

Good UV Resistance

Homopolymer

Lubricated

UV Stabilized

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Добавка	PTFE лубрикант		
	UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Гомополимер		
	Смазка		
Внешний вид	Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.60	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.80	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.30	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	110		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	95.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	5720	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	143	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	64	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

0.45 MPa, Unannealed	168	°C	
1.8 MPa, Unannealed	160	°C	
CLTE-Поток	5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность <sup>1</sup>	18	kV/mm	ASTM D149
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.57 mm)	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	93.3	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Задняя температура	193 to 218	°C	
Средняя температура	193 to 218	°C	
Передняя температура	193 to 218	°C	
Температура обработки (расплава)	193 to 227	°C	
Температура формы	82.2 to 104	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

#### NOTE

1. Method A (Short-Time)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

