

Akulon® F126-C

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Akulon®F126-C is a polyamide 6 (nylon 6) material. This product is available in Europe, and the processing method is: film extrusion.

Akulon®The main features of the F126-C are:

Lubrication

Medium viscosity

Akulon®The typical application fields of F126-C are: movies

Главная Информация	
Добавка	Смазка
Характеристики	Смазка
	Средняя вязкость
Используется	Пленка
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионная пленка
Многоточечные данные	Удельный объем и температура (ISO 11403-2)
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	g/cm ³	ISO 1183
Номер вязкости	164	cm ³ /g	ISO 307

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения			ISO 8295
With itself-dynamic, cast film	1.2		ISO 8295
With itself-static, cast film	1.5		ISO 8295

Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	50	µm	
Модуль растяжения ¹ (50 µm, Cast Film)	460	MPa	Internal method
Растяжимое напряжение-MD			ISO 527-3
Yield, 50 µm, cast film	32.0	MPa	ISO 527-3
50 µm, cast film	80.0	MPa	ISO 527-3
Растяжимое удлинение-MD (Broken, 50 µm, cast film)	350	%	ISO 527-3
Сопrotивление разрыву броек-MD (50 µm, Cast Film)	32.0	N/mm	ISO 6383-1
Скорость передачи водяного пара (23°C, 85% RH, 50 µm, cast film)	35	g/m ² /24 hr	DIS 15106-1/-3

Скорость передачи кислорода ²			DIS 15105-1/-2
0% RH : 23°C, 50.0 µm	26	cm³/m²/bar/24 hr	DIS 15105-1/-2
85% RH : 23°C, 50.0 µm	38	cm³/m²/bar/24 hr	DIS 15105-1/-2
Specific Heat Capacity			
--	1550	J/kg/°C	
Average: 20 to 150°C	2250	J/kg/°C	
Сопrotивление проколу (50,0 мкм) ³	11.5	J/cm	Internal method
RSV ⁴	2.65		Internal method

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания (50.0 µm, Cast Film)	83.0	%	Internal method
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (260°C)	380	Pa·s	Internal method
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Processing parameters for cast film test specimen:

Extruder Temperature: 270°C

Die Temperature: 270°C

Chill Roll Temperature: 110°C

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	75.0	°C
Время сушки	8.0 - 10	hr
Зона цилиндра 1 темп.	220	°C
Зона цилиндра 2 температура.	240	°C
Зона цилиндра 3 темп.	250	°C
Температура адаптера	260	°C
Температура матрицы	250	°C

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	Cast Film
3.	Cast Film
4.	Formic Acid, 1g/100 ml

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

