

apigo® E/350

Thermoplastic Polyolefin Elastomer

API SpA

Описание материалов:

apigo®E/350 is a polyolefin thermoplastic elastomer (TPO (POE)) product. It can be processed by extrusion or injection molding and is available in Europe. apigo®E/350 applications include consumer goods, electrical appliances, home applications, construction applications and the automotive industry.

Features include:

chemical resistance

environmental protection/green

Good processability

Rapid Prototyping Cycle

low temperature resistance

Главная Информация

Характеристики	Перерабатываемые материалы Обрабатываемость, хорошая Цикл быстрого формования Хорошая окраска Низкая термостойкость Хорошая химическая стойкость Сопротивление щелочи Стойкость к кислоте
Используется	Электроприборы Товары для дома Область архитектурного применения Применение в автомобильной области Спортивные товары Игрушка Обувь
Внешний вид	Доступные цвета
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.900	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-----------	----------------------	-------------------	-----------------

Твердость дюрометра (Shore D, 3 sec)	53		ASTM D2240
--------------------------------------	----	--	------------

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Прочность на растяжение			ASTM D638
-------------------------	--	--	-----------

--	14.2	MPa	ASTM D638
----	------	-----	-----------

100% strain	11.2	MPa	ASTM D638
-------------	------	-----	-----------

300% strain	10.8	MPa	ASTM D638
-------------	------	-----	-----------

Удлинение при растяжении (Break)	570	%	ASTM D638
----------------------------------	-----	---	-----------

Флекторный модуль (23°C)	350	MPa	ASTM D790
--------------------------	-----	-----	-----------

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Tear Strength ¹	103	kN/m	ASTM D624
----------------------------	-----	------	-----------

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact			ASTM D256
----------------------	--	--	-----------

-20°C	210	J/m	ASTM D256
-------	-----	-----	-----------

23°C	No Break		ASTM D256
------	----------	--	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Задняя температура	150 - 170	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	160 - 180	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	170 - 190	°C
----------------------	-----------	----

Температура сопла	180 - 200	°C
-------------------	-----------	----

Скорость впрыска	Slow-Moderate	
------------------	---------------	--

Инструкции по впрыску

Injection Pressure: High Back Pressure: Medium Locking Pressure: High

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Зона цилиндра 1 темп.	150 - 180	°C
-----------------------	-----------	----

Зона цилиндра 2 температура.	160 - 190	°C
------------------------------	-----------	----

Зона цилиндра 3 темп.	170 - 190	°C
-----------------------	-----------	----

Зона цилиндра 4 темп.	180 - 190	°C
-----------------------	-----------	----

Инструкции по экструзии

L/D Ratio: >20:1 Compression Ratio: 1:2.5 to 1:3

NOTE

1. Without Notch

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

