

Retpol® 3007 FC

30% стекловолокно

Polypropylene

PolyPacific Pty. Ltd.

Описание материалов:

EXTRON 3007 FC is a 30% glass fibre reinforced polypropylene compound. It is a medium flow injection moulding grade developed for components requiring a combination of high rigidity, low shrinkage and improved creep resistance. It has been manufactured in accordance with Australian Standard AS 2070-1999 "Plastic Material for Food Contact Use". The ingredients used in this formulation are referenced in the US Code of Federal Regulations, Volume 21, parts 170-199.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	<p>Приемлемый пищевой контакт</p> <p>Хорошее сопротивление ползучести</p> <p>Высокая жесткость</p> <p>Низкая усадка</p> <p>Средний поток</p>		
Рейтинг агентства	Как 2070-1999		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.20 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 3.00 mm)	113		ASTM D785
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shore D, 3.00 mm	80		
Shore D, 15 sec, 3.00 mm	75		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.00 mm)	50.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.00 mm)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (3.00 mm)	6100	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.00 mm)	34	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.00 mm)	130	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed, 3.00 mm	155	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 3.00 mm	135	°C	
CLTE-Поток (-30 to 30°C, 3.00 mm)	3.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 120	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	10	%
Температура обработки (расплава)	200 to 260	°C
Температура формы	20.0 to 60.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat