

Eastar™ AN004, Natural

Copolyester

Eastman Chemical Company

Описание материалов:

Eastar™ AN004 Copolyester contains a mold release. It has excellent appearance and is nearly water-clear. Its most outstanding features are its chemical resistance and processing capabilities. Exposure to aromatic oils often causes crazing or actual fracture of many polymer resins, but AN004 maintains its physical properties when exposed to these oils, and its appearance is virtually unchanged. Easy to process, it flows readily and fills intricate molds. Its processability coupled with its outstanding chemical resistance makes it well suited for thick-wall applications.

This product has been GREENGUARD INDOOR AIR QUALITY CERTIFIED®.

The GREENGUARD INDOOR AIR QUALITY CERTIFIED® Mark is a registered certification mark used under license through the GREENGUARD Environmental Institute (GEI). GEI is an industry-independent, non-profit organization that oversees the GREENGUARD Certification Program. The GREENGUARD Certification Program is an industry independent, third-party testing program for low-emitting products and materials for indoor environments. For more information about GEI and to obtain printable certificates for Eastman™ Copolyesters, visit www.greenguard.org. Choose Eastman Chemical Company under the Manufacturer category and click search to display a list of our products.

This product has been CRADLE TO CRADLE CERTIFIED(cm)

The CRADLE TO CRADLE CERTIFIED(cm) Mark is a registered certification mark used under license through McDonough Braungart Design Chemistry (MBDC). MBDC is a global sustainability consulting and product certification firm. The CRADLE TO CRADLE® framework moves beyond the traditional goal of reducing the negative impacts of commerce ('eco-efficiency'), to a new paradigm of increasing its positive impacts ('eco-effectiveness'). At its core, Cradle to Cradle design perceives the safe and productive processes of nature's 'biological metabolism' as a model for developing a 'technical metabolism' flow of industrial materials. Product components can be designed for continuous recovery and reutilization as biological and technical nutrients within these metabolisms. For more information about MBDC and to obtain printable certificates for Eastman Copolyesters, visit <http://www.mbdc.com>.

Главная Информация

UL YellowCard	E118289-220108
Добавка	Пресс-форма
Характеристики	Барьерная смола Хорошая химическая стойкость Хорошая цветность Хороший поток Хорошая ударпрочность Хороший выпуск пресс-формы Хорошая технологичность Хорошая жесткость Хорошая прочность Высокая четкость Глянцевый
Используется	Бутылки Колпачки Косметическая упаковка Упаковка Персональный уход

Толстостенные детали

Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.20 to 0.60	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 23°C)	103		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	1800	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	47.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Break, 23°C	51.0	MPa	ASTM D638
Break, 23°C	46.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield, 23°C	5.0	%	ASTM D638
Yield, 23°C	4.0	%	ISO 527-2
Break, 23°C	320	%	ASTM D638
Break, 23°C	200	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
23°C	2000	MPa	ASTM D790
23°C	1850	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
23°C	65.0	MPa	ISO 178
Yield, 23°C	69.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
-40°C	40	J/m	ASTM D256
23°C	80	J/m	ASTM D256
-40°C	4.8	kJ/m ²	ISO 180
23°C	7.8	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод Impact			ASTM D4218
-40°C	No Break		
23°C	No Break		
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
-40°C, Energy at Peak Load	48.0	J	
23°C, Energy at Peak Load	42.0	J	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed	73.0	°C	
1.8 МПа, Unannealed	65.0	°C	
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания			ASTM D1003
Total	91.0	%	
Regular	89.0	%	
Haze	0.30	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	230 to 280	°C	
Температура формы	15.0 to 30.0	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

