

## VICTREX® ST™ ST45CA30

30% углеродное волокно

Polyetherketone Etherketone Ketone

Victrax plc

### Описание материалов:

High performance thermoplastic material, 30% carbon fibre reinforced PolyEtherKetoneEtherKetoneKetone (PEKEKK), semi crystalline, granules for injection moulding, standard flow, colour black.

Applications for higher strength and stiffness at elevated temperatures in a static or dynamic system. Excellent wear resistance, low coefficient of friction, low coefficient of thermal expansion. Chemically resistant to aggressive environments.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Полу-кристаллический		
	Низкий коэффициент трения		
	Жесткий, высокий		
	Высокая прочность		
	Хорошая мобильность		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая стойкость к истиранию		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность <sup>1</sup>	1.41	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Spiral Flow <sup>2</sup>			Internal method
-- <sup>3</sup>	9.00	cm	Internal method
-- <sup>4</sup>	41.0	cm	Internal method
Формовочная усадка <sup>5</sup>			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.70	%	ISO 294-4
Flow direction	0.10	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 23°C)	88		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	25000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Fracture, 23°C	270	MPa	ISO 527-2
Fracture, 125°C	180	MPa	ISO 527-2
Fracture, 175°C	120	MPa	ISO 527-2

Fracture, 275°C	70.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	1.7	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	23000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			ISO 178
23°C	380	MPa	ISO 178
125°C	290	MPa	ISO 178
175°C	190	MPa	ISO 178
275°C	100	MPa	ISO 178
Сжимающее напряжение			ISO 604
23°C	310	MPa	ISO 604
120°C	210	MPa	ISO 604
200°C	95.0	MPa	ISO 604
250°C	65.0	MPa	ISO 604
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1U
Зубчатый изод Impact (23°C)	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	383	°C	ISO 75-2/Af
Температура перехода стекла	162	°C	ISO 11357-2
Температура плавления	387	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: < 162°C	1.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: > 162°C	1.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Horizontal: < 162°C	4.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Horizontal: > 162°C	9.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность (23°C)	0.95	W/m/K	ISO 22007-4
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости <sup>6</sup> (23°C)	1.0E+5	ohms-cm	ASTM D4496
<b>Анализ заполнения</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Melt Viscosity (420°C)	560	Pa·s	ISO 11443
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	150 - 180	°C	
Время сушки	3.0 - 6.0	hr	
Температура бункера	< 100	°C	
Задняя температура	390	°C	

Средняя температура	400 - 405	°C
Передняя температура	410	°C
Температура сопла	415	°C
Температура формы	200 - 230	°C

#### Инструкции по впрыску

Runner: Die / nozzle >3mm, manifold >3.5mm Gate: >2mm or 0.5 x part thickness

#### NOTE

1.	Crystalline
2.	Mold temperature: 210°C, melt temperature: 415°C
3.	1 mm
4.	3 mm
5.	415°C nozzle, 210°C tool
6.	1V

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat