

## ALTECH® PA6 A 2045/100 GF45

45% стекловолокно

Polyamide 6

ALBIS PLASTIC GmbH

### Описание материалов:

ALTECH® PA6 A 2045/100 GF45 is a Polyamide 6 (Nylon 6) product filled with 45% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in Asia Pacific, Europe, or North America. Typical application: Engineering/Industrial Parts.

Characteristics include:

Flame Rated

REACH Compliant

RoHS Compliant

Good Mold Release

Heat Stabilizer

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 45% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хороший выпуск пресс-формы			
	Стабилизация тепла			
	Высокая жесткость			
Используется	Машина/механические детали			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.50	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды	Saturation, 23°C			
	6.0	--	%	ISO 62
RH	Equilibrium, 23°C, 50%			
	2.0	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	15000	--	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	190	--	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.9	--	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	12000	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	275	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	15	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	70	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	210	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	200	--	°C	ISO 306/B50
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	--	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index (Solution A)	450	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				UL 94
1.50 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 12		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10		%	
Температура обработки (расплава)	270 to 290		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

