

Starex LX-0989EXS

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Starex LX-0989EXS is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

| Главная Информация | | | |
|--------------------------------|----------------------|-------------------|---------------------|
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.09 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) | | | |
| 220°C/10.0 kg | 10 | g/10 min | ASTM D1238 |
| 220°C/10.0 kg | 9.0 | g/10 min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | |
| Flow : 3.20 mm | 0.70 to 0.80 | % | ASTM D955 |
| Across Flow : 3.20 mm | 0.65 | % | ASTM D955 |
| Flow : 3.20 mm | 0.75 | % | ISO 2577 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла | | | |
| R-Scale | 110 | | ASTM D785 |
| R-Scale | 111 | | ISO 2039-2 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 2200 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 2200 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield ² | 43.0 | MPa | ASTM D638 |
| Yield | 46.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Break ³ | 36.0 | MPa | ASTM D638 |
| Break | 37.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Break ⁴ | 25 | % | ASTM D638 |
| Break | 16 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль | | | |
| -- ⁵ | 2500 | MPa | ASTM D790 |
| -- ⁶ | 2140 | MPa | ISO 178 |
| Flexural Strength | | | |
| -- ⁷ | 66.0 | MPa | ASTM D790 |

| | | | |
|---------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| -- ⁸ | 70.0 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность ⁹ (23°C) | 17 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C, 3.18 mm | 180 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C, 6.35 mm | 140 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C ¹⁰ | 16 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm | 90.0 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm | 86.0 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm | 77.0 | °C | ISO 75-2/A |
| Викат Температура размягчения | 97.0 | °C | ISO 306/B50 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | | | |
| -- | 80.0 | °C | |
| Desiccant Dryer | 80.0 | °C | |
| Время сушки | | | |
| -- | 2.0 to 4.0 | hr | |
| Desiccant Dryer | 2.0 to 3.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | | | |
| | < 0.050 | % | |
| Задняя температура | 160 to 180 | °C | |
| Средняя температура | 190 to 200 | °C | |
| Передняя температура | 210 to 220 | °C | |
| Температура сопла | 230 | °C | |
| Температура формы | 40.0 to 80.0 | °C | |
| Давление впрыска | 49.0 to 147 | MPa | |
| Back Pressure | 0.490 to 1.96 | MPa | |
| Screw Speed | 50 to 150 | rpm | |
| NOTE | | | |
| 1. | 5.0 mm/min | | |
| 2. | 5.0 mm/min | | |
| 3. | 5.0 mm/min | | |
| 4. | 5.0 mm/min | | |
| 5. | 2.8 mm/min | | |
| 6. | 2.0 mm/min | | |
| 7. | 2.8 mm/min | | |
| 8. | 2.0 mm/min | | |
| 9. | Thickness: 4 mm | | |

10.

Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

