

KetaSpire® KT-880 CF30

30% углеродное волокно

Polyetheretherketone

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

KetaSpire® KT-880 CF30 is a high flow, 30% carbon fiber reinforced grade of polyetheretherketone (PEEK). Carbon-fiber reinforcement of KetaSpire® PEEK provides the maximum levels of mechanical properties at temperatures approaching 300°C and the lowest coefficient of linear thermal expansion within the KetaSpire® product family.

KetaSpire® PEEK is produced to the highest industry standards and is characterized by a distinct combination of properties, which include excellent wear resistance, best-in-class fatigue resistance, ease of melt processing, high purity and excellent chemical resistance to organics, acids and bases. These properties make it well-suited for applications in healthcare, transportation, electronics, chemical processing and other industrial uses.

Главная Информация	
UL YellowCard	E140728-100211987
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу
Характеристики	Стерилизуемый автоклав Стерилизуемый е-луч Стерилизуемый оксид этилена Устойчивость к усталости Огнестойкий Хорошая химическая стойкость Хорошая стабильность размеров Хорошая стерилизация Термостерилизуемый Высокий поток Высокая термостойкость Высокая жесткость Высокая прочность Устойчивость к излучению (гамма) Радиационный стерилизуемый Радиопрозрачный Устойчивость к пару Паровой стерилизуемый
Используется	Применение самолетов Разъемы Стоматологическое применение Электрическое/электронное применение Пленка

Товары для больниц
 Промышленное применение
 Медицинские устройства
 Медицинские/медицинские приложения
 Применение нефти/газа
 Детали Насоса
 Уплотнения
 Хирургические инструменты

Рейтинг агентства	FAA далеко 25.853a 3
Соответствие RoHS	Контактный производитель
Внешний вид	Черный
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением Обработка Экструзионный профиль

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (400°C/2.16 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка ¹			ASTM D955
Flow : 3.18 mm	0.0 to 0.20	%	
Across Flow : 3.18 mm	1.4 to 1.6	%	
Поглощение воды (24 hr)	0.10	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	106		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
--	20900	MPa	ASTM D638
--	25400	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress			
Yield	218	MPa	ISO 527-2/1A/5
--	223	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Break ²	1.7	%	ASTM D638
Break	1.7	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль			
--	17900	MPa	ASTM D790
--	21500	MPa	ISO 178

Flexural Strength			
--	321	MPa	ASTM D790
--	319	MPa	ISO 178
Прочность на сжатие	188	MPa	ASTM D695
Прочность сдвига	103	MPa	ASTM D732
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
--	64	J/m	ASTM D256
--	8.5	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод Impact			
--	640	J/m	ASTM D4812
--	43	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Annealed)			
	315	°C	ASTM D648
Температура перехода стекла			
	147	°C	ASTM D3418
Пиковая температура плавления			
	343	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток (-50 to 50°C)			
	6.7E-6	cm/cm/°C	ASTM E831
Удельный нагрев			
			DSC
50°C	1310	J/kg/°C	
200°C	1810	J/kg/°C	
Теплопроводность			
	0.37	W/m/K	ASTM C177
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			
			UL 94
0.800 mm	V-0		
1.60 mm	V-0		
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (400°C, 1000 sec ⁻¹)			
	450	Pa·s	ASTM D3835
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	150	°C	
Время сушки			
	4.0	hr	
Задняя температура			
	365	°C	
Средняя температура			
	370	°C	
Передняя температура			
	375	°C	
Температура сопла			
	380	°C	
Температура формы			
	175 to 205	°C	
Скорость впрыска			
	Fast		
Коэффициент сжатия винта			
	2.5:1.0 to 3.5:1.0		
NOTE			
1.	5" x 0.5" x 0.125" bars		

2.

5.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

