

Jamplast JPHGABS

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Jamplast, Inc.

Описание материалов:

Jamplast high gloss resins are thermoplastic materials which provide an excellent balance of processability, impact resistance and heat resistance as imparted by the various polymer compositions. Jamplast ABS resins are available in a wide range of melt flow rates, impact strength and heat resistance for both high and low gloss applications manufactured by injection molding, sheet or profile extrusion and thermoforming processes. Jamplast ABS resins are designed to offer a wide range of impact strengths and melt flow rates to meet the needs of the durables injection molding markets. This product offers typical Izod impact strength values from 4 to 7.5 ft-lb/in and melt flow rates ranging from 2.5 to 7.0 g/10 min. The gloss values are typically greater than 95% on the 60° Gardner scale for the highest gloss resins and greater than 90% for those products having a broader range of gloss.

Jamplast ABS resin offers a broader range of gloss while maintaining medium impact strength with a medium melt flow rate.

Главная Информация			
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия		
	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2240	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ²			ASTM D638
Yield	44.8	MPa	
Break	31.0	MPa	
Удлинение при растяжении ³ (Break)	40	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴	2550	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵	75.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ⁶			ASTM D256
-18°C, 3.18 mm	130	J/m	
23°C, 3.18 mm	320	J/m	
Ударное устройство для дротиков ⁷			ASTM D3763
-18°C, 3.18 mm, Peak Energy	26.0	J	
-18°C, 3.18 mm, Total Energy	31.6	J	
23°C, 3.18 mm, Peak Energy	33.9	J	
23°C, 3.18 mm, Total Energy	55.4	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	92.2	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	76.7	°C	
Викат Температура размягчения	106	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток	7.9E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.47 mm)	HB	UL 94
Оптический	Номинальное значение	Метод испытания
Блестящий Гарднер (60°)	90	ASTM D523

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2 to 87.8	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Температура обработки (расплава)	218 to 274	°C
Температура формы	26.7 to 60.0	°C
Back Pressure	0.345 to 3.45	MPa
Тонаж зажима	2.8 to 6.9	kN/cm ²
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	1.5:1.0 to 3.5:1.0	

NOTE

- | | |
|----|---------------------|
| 1. | Type I, 51 mm/min |
| 2. | Type I, 51 mm/min |
| 3. | Type I, 51 mm/min |
| 4. | Type I, 1.3 mm/min |
| 5. | Type I, 1.3 mm/min |
| 6. | 0.25 mm Notch Depth |
| 7. | 3.39 m/sec |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

