

Latamid 66 VH2 G/30

30% стекловолокно

Polyamide 66

LATI S.p.A.

Описание материалов:

Compound based on Polyamide 66 (PA 66). Improved thermal stabilisation. Glass fibres. Product UL certified.

Главная Информация			
UL YellowCard	E54080-244018	E54080-514552	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Стабилизация тепла		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.75 to 1.1	%	
Flow : 2.00 mm	0.35 to 0.65	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2/1
23°C	10400	MPa	
60°C	6200	MPa	
90°C	5000	MPa	
120°C	3800	MPa	
150°C	3300	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield, 60°C	105	MPa	
Yield, 90°C	85.0	MPa	
Yield, 120°C	75.0	MPa	
Yield, 150°C	65.0	MPa	
Break, 23°C	150	MPa	
Break, 60°C	100	MPa	
Break, 90°C	80.0	MPa	
Break, 120°C	70.0	MPa	
Break, 150°C	65.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield, 60°C	4.0	%	
Yield, 90°C	5.0	%	

Yield, 120°C	6.0	%
Yield, 150°C	6.0	%
Break, 23°C	2.5	%
Break, 60°C	4.5	%
Break, 90°C	5.0	%
Break, 120°C	6.0	%
Break, 150°C	6.0	%

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	5.0	kJ/m ²	
23°C	7.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	50	kJ/m ²	
23°C	55	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			ASTM D256A
-20°C, 3.20 mm	55	J/m	
23°C, 3.20 mm	75	J/m	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	260	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	240	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования ²	130	°C	
Викат Температура размягчения	255	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (30 to 100°C)	8.0E-6	cm/cm/°C	ASTM D696

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	HB		
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		
Индекс кислорода	27	%	ASTM D2863

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0 to 100	°C
Время сушки	> 3.0	hr
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C
Температура формы	80.0 to 100	°C
Скорость впрыска	Moderate	

NOTE

1. at 60 Mpa of cavity pressure
2. 20,000 hr

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

