

## Radiflam® A RV300AE 984 C GRI

30% стекловолокно

Polyamide 66

Radici Plastics

### Описание материалов:

PA66 flame retardant injection moulding grade. 30% glass fiber reinforced. Electrical light grey colour.

Suitable for parts requiring fire retardancy, high stiffness and good mechanical resistance. Rated V-0 according to UL-94.

ISO 1043 : PA66-T GF30 FR(17+72)

Главная Информация				
UL YellowCard	E148796-101473215			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Заполненный			
	Огнестойкий			
	Высокая жесткость			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Номер файла UL	E116324			
Внешний вид	Светло-серый			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66-T GF30 FR(17 72)			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.67	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	3.7	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	0.90	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	12200	--	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	130	--	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.8	--	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль <sup>1</sup>	10300	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>	190	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	5.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	

23°C	6.5	--	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	35	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	240	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	220	--	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	240	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	450	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения	0.0	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
1.00 mm	960	--	°C	
2.00 mm	960	--	°C	
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
1.00 mm	800	--	°C	
2.00 mm	800	--	°C	
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 4.0		hr	
Точка росы-Осушитель сушилка	< -20.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10		%	
Температура обработки (расплава)	280 to 300		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	

Скорость впрыска	Moderate-Fast
------------------	---------------

#### NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 2.0 mm/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat