

Fibremod™ GB311U

30% стекловолокно

Polypropylene

Borealis AG

Описание материалов:

GB311U is a 30% chemically coupled glass fibre reinforced polypropylene compound intended for injection moulding. This material shows excellent mechanical properties also at elevated temperatures.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Химическая муфта Мощнее средство стойкое Термическая стабильность
Используется	Электрическое/электронное применение Компонент Детали бытовой техники Применение в автомобильной области
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.12	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка ¹			Internal method
Vertical flow direction: 2.00mm	1.0	%	Internal method
Flow direction: 2.00mm	0.20	%	Internal method

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 132/10)	124	MPa	ISO 2039-1

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ² (Injection Molded)	6800	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress ³ (Yield, Injection Molded)	97.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение ⁴ (Break, Injection Molded)	3.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль (Injection Molded)	6200	MPa	ISO 178

Флекторный стресс ⁵ (Injection Molded)	130	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C, injection molding	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-20°C, injection molding	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C, injection molding	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C, injection molding	45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C, injection molding	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-20°C, injection molding	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C, injection molding	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	159	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	145	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	165	°C	ISO 306/A
--	135	°C	ISO 306/B
Melt Energy	75.7	kJ/kg	ISO 11357
Распыление-16 часов (100°C)	1.0	mg	DIN 75201
Emission	15.0	µg/g	VDA 277
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	230 - 280	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	MPa	
Инструкции по впрыску			
Feeding Temperature: 40 to 80°C Back pressure: As low as possible Screw speed: Low to medium Flow front speed: 100 - 200 mm/s			
NOTE			
1.	150x80x2 mm		
2.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.		
3.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.		
4.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.		

5.

Tested in accordance with ISO
10350. 23°C/50%r.h. unless
otherwise noted.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

