

## Ferro PP TPP20AE37UL-WH

20% тальк

Polypropylene

Ferro Corporation

### Описание материалов:

Ferro PP TPP20AE37UL-WH is a Polypropylene material filled with 20% talc. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America for injection molding.

Important attributes of Ferro PP TPP20AE37UL-WH are:

Flame Rated

Homopolymer

Typical applications include:

Appliances

Handles

| Главная Информация  |  |                   |                 |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                                       | Тальк, 20% наполнитель по весу         |                   |                 |
| Характеристики  | Гомополимер                            |                   |                 |
| Используется  | Компоненты прибора<br>Приборы<br>Ручки |                   |                 |
| Внешний вид   | Белый                                  |                   |                 |
| Формы   | Гранулы                                |                   |                 |
| Метод обработки   | Литье под давлением                    |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес  | 1.06                                   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/2.16 kg)             | 15                                     | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Механические  | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield)                               | 34.5                                   | MPa               | ASTM D638       |
| Флекторный модуль   | 2070                                   | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength (Yield)                                     | 50.3                                   | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие   | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Незубчатый изод Impact (23°C)                                 | 590                                    | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой  | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке<br>(0.45 MPa, Unannealed) | 121                                    | °C                | ASTM D648       |
| Воспламеняемость  | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость   | НВ                                     |                   | UL 94           |
| Инъекция  | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура сушки   | 93.3                                   | °C                |                 |

|                          |                |                    |
|--------------------------|----------------|--------------------|
| Время сушки              | 2.0 to 3.0     | hr                 |
| Задняя температура       | 204 to 210     | °C                 |
| Средняя температура      | 210 to 213     | °C                 |
| Передняя температура     | 213 to 216     | °C                 |
| Температура сопла        | 216 to 218     | °C                 |
| Температура формы        | 43.3 to 54.4   | °C                 |
| Back Pressure            | 0.138 to 0.345 | MPa                |
| Screw Speed              | 100 to 150     | rpm                |
| Тонаж зажима             | 2.8 to 4.1     | kN/cm <sup>2</sup> |
| Отношение винта L/D      | 20.0:1.0       |                    |
| Коэффициент сжатия винта | 2.0:1.0        |                    |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

