

Plexiglas® Optical POQ62

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Evonik Industries AG

Описание материалов:

Product Profile:

PLEXIGLAS® Optical POQ62 is an amorphous thermoplastic molding compound based on polymethylmethacrylate (PMMA).

In addition to the familiar properties of PLEXIGLAS® molding compounds, such as excellent light transmission and brilliance,

very good weather resistance,

high mechanical strength, surface hardness and mar resistance,

PLEXIGLAS® Optical POQ62 is distinguished by its

guaranteed purity and clarity,

outstanding flow properties due to its low melt viscosity and its

extremely accurate mold surface reproduction.

Application:

PLEXIGLAS® Optical POQ62 is particularly suitable for injection-compression molding and for injection-molding thin-walled parts with long flow paths.

Further fields of application are two-component injection molding and special extrusion.

Examples:

Manufacture of moldings with microstructured surfaces and optical structures.

Главная Информация	
UL YellowCard	E65495-100986376
Характеристики	Хороший поток
	Хорошая устойчивость к погоде
	Высокая четкость
	Высокая твердость
	Высокая прочность
	Стабилизированный свет
Используется	Оптическое применение
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.19	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (230°C/3.8 kg)	21.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.60	%	ISO 62

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	63.0	MPa	ISO 527-2/5

Растяжимое напряжение (Break)	2.8	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	20	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	97.0	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (0 to 50°C)	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Fire Rating	B2		DIN 4102
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.490		ISO 489
Коэффициент пропускания ¹	92.0	%	ISO 13468-2
Haze	< 0.50	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	< 80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 to 260	°C	
Температура формы	60.0 to 90.0	°C	
NOTE			
1.	D65		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

