

Sinkral® E 332

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Versalis S.p.A.

Описание материалов:

Sinkral E 332 is a medium heat injection moulding grade offering good flow and good impact resistance together with an excellent thermal stability during processing.

Designation: Thermoplastic ISO 2580-ABS 1,MGN,105-08-16-25

Thanks to a low Yellow Index and colour constancy, it is suitable for selfcolouring, mainly in the automotive industry (internal trim parts).

Grade available in natural colour only.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стабильность цвета Хороший поток Хорошая ударпрочность Хорошая термическая стабильность Средняя термостойкость		
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильная внутренняя отделка		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Многоточечные данные	Удельный объем и температура (ISO 11403-2)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	10	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.40 to 0.60	%	Internal Method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.30	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	111		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	40.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	75	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	2200	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	62.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	12	kJ/m ²	DIN 53453
Charpy Unnotched Impact Strength			DIN 53453
-40°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
-40°C, 3.20 mm	85	J/m	ISO 180/4A
-20°C, 3.20 mm	90	J/m	ISO 180/4A
0°C, 3.20 mm	120	J/m	ISO 180/4A
23°C, 3.20 mm	190	J/m	ISO 180/4A
-40°C ⁵	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ⁶	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Annealed)	103	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения			
--	109	°C	ISO 306/A120
--	104	°C	ISO 306/B120
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Теплопроводность	0.17	W/m/K	ASTM C177
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	30	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 kHz)	3.10		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 kHz)	0.015		IEC 60250
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	НВ		UL 94
Температура зажигания провода свечения (3.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-13
Дополнительная информация	Номинальное значение		
Designation	Thermoplastic ISO 2580-ABS 1,MGN,105-08-16-20		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	240 to 280	°C	
Температура формы	40.0 to 70.0	°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	

Температура расплава	190 to 230	°C
----------------------	------------	----

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 2.0 mm/min |
| 4. | 2.0 mm/min |
| 5. | 4 mm |
| 6. | 4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

