

## Nymax™ GF 1200 A 33 HS Natural

33% из стекловолокна

Polyamide 66

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

Nymax of nylon 6/6 polymers reinforced with glass fibers®GF 1200 series products are specially used in harsh environments and have the characteristics of high rigidity, tensile properties, heat resistance, durability, etc. According to the needs of rigid characteristics, these materials have a large range of strength and are easy to process in standard thermoplastic processing equipment.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Панель с наружным отделочным слоем материала, 33% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Термическая стабильность Универсальный		
Используется	Промышленное применение Область архитектурного применения Применение в автомобильной области Универсальный Применение потребительских товаров		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.40	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.30	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield	193	MPa	ISO 527-2
Fracture <sup>1</sup>	197	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	3.0	%	ASTM D638
Растяжимый ползучий модуль			
1 hr	9430	MPa	ISO 899-1
1000 hr	6310	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль			
--	68.4	MPa	ISO 178
--	8960	MPa	ASTM D790

Flexural Strength			
--	230	MPa	ISO 178
--	276	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18mm, injection molding	130	J/m	ASTM D256A
--	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, not annealed	246	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, unannealed, 3.18mm	250	°C	ASTM D648
Температура плавления	260	°C	
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	1.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	9.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

#### Дополнительная информация

□□□□:□□□□

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Температура формы	60.0 - 107	°C

#### NOTE

1. Type 1, 5.1 mm/min
2. Type 1, 5.1 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

