

## **VENYL UE020**

Polyamide 66

AD majoris

## Описание материалов:

VENYL UE020 is an unreinforced polyamide 66 with improved impact resistance intended for Injection moulding. APPLICATIONS

VENYL UE020 has been developed especially for very demanding applications in automotive industry and electrical parts.

Products requiring excellent combination between rigidity and impact resistance at room temperature. It allows to avoid the conditioning of the part before use (low moisture absorption).

VENYL UE020 is available in both natural and black (VENYL UE020 BLACK 8229) but other colours can be provided on request.

Главная Информация						
Характеристики		Низкое поглощение влаги				
		Перерабатываемый материал				
Модоли сустоя		Артомобили и по Придоходия				
Используется		Автомобильные Приложения				
		Электрические детали				
Внешний вид		Черный				
		Доступные цвета				
		Натуральный цвет				
Формы		Гранулы				
Метод обработки		Литье под давлением				
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания		
Плотность	1.11		g/cm³	ISO 1183		
Формовочная усадка	1.4 to 2.3		%			
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50%						
RH)	2.2 to 2.5		%			
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания		
Твердость Роквелла						
(L-Scale)	100	85		ASTM D785		
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания		
Модуль растяжения	3000 to 3500	1400 to 1600	MPa	ISO 527-2		
Tensile Stress (Break)	65.0 to 75.0	50.0 to 55.0	MPa	ISO 527-2		
Растяжимое напряжение (Yield)	15	40	%	ISO 527-2		
Флекторный модуль	1900 to 2100	950 to 1100	MPa	ISO 178		
Флекторный стресс	100 to 120	55.0 to 65.0	MPa	ISO 178		
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания		



Ударная прочность	11 to 17	50 to 70	kJ/m²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact				
Strength	No Break	No Break		ISO 179
Зубчатый изод Impact	160 to 200 J/m	No Break		ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	215		°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	100		°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	256		°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	1.0E+12	ohms	DIN 53482
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms∙cm	DIN 53482
Comparative Tracking Index (Solution A)	600		V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ			UL 94
Индекс кислорода	22		%	ISO 4589-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Задняя температура	260 to 270		°C	
Средняя температура	270 to 280		°C	
Передняя температура	275 to 290		°C	
Температура сопла	265 to 280		°C	
Температура формы	60.0 to 90.0		°C	
Давление впрыска	60.0 to 100		MPa	
Скорость впрыска	Fast			
Удерживающее давление	35.0 to 60.0		MPa	

<sup>\*</sup> Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

## **Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао



Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

