

AZDEL™ C321B02N

32% длинное стекловолокно

Polypropylene Alloy

Azdel, Inc.

Описание материалов:

Azdel® C321B02N is a chopped fiber material based on random oriented long chopped glass fiber mat (paper making process). This polypropylene composite material features high flow properties and a very homogeneous fiber distribution. This material is typically used for standard semi-structural, thin walled applications.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно, 32% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая яркость		
Используется	Ламинат		
Формы	Лист		
Метод обработки	Прессформа сжатия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.17	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4800	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	85.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.6	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	4400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	135	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength	85	kJ/m ²	ISO 179/2fnU
Многоосная инструментальная Энергия удара			ISO 6603-2
4.00, energy to power peak	17.0	J	ISO 6603-2
4.00, total impact penetration energy	45.0	J	ISO 6603-2
Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила (4.00 mm)	5500	N	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	160	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	166	°C	ISO 3146

Дополнительная информация

Mass Per Unit Area, Azdel Test Method: 5.500 kg/m²Thickness, Azdel Test Method: 4.9 mmDensity, ISO 1183 Test Method: 1.13 g/cm³Density, ISO 1183 Test Method, Molded Plaque: 1.17 g/cm³Recrystallizing Temperature, ISO 3146 Test Method: 115 °CCTLE, Azdel Test Method, -30°C to 0°C, 3mm: 4.8e-5 1/°CCTLE, Azdel Test Method, 0°C to 120°C, 3mm: 3.6e-5 1/°CBlank Heat Parameters-Internal Temperature: 190 to 215°C-Surface Temperature: 205 to 220°C-Typical Heating Time for IR-System: 180 to 240°C-Typical Heating Time for Hot Air System: 240 to 480°C Mould Temperature: 30 to 90°C Moulding Pressure: 150 to 250 bar Minimum Pressing Speed: 20 mm/sec Total Cycle Time: 30 to 90 sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

