

LNP™ THERMOCOMP™ LC006 compound

30% углеродное волокно

Polyetheretherketone

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP* LC006 is a compound based on Polyetheretherketone resin containing 30% Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound LC-1006

Product reorder name: LC006

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101284441		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Электропроводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.10	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.40	%	ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.12	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.080	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.070	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	30800	MPa	ASTM D638
--	24700	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	226	MPa	ASTM D638
Break	230	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	1.5	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	20200	MPa	ASTM D790
--	24300	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	325	MPa	ASTM D790
--	347	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified

vs. Itself - Dynamic	0.30		
vs. Itself - Static	0.32		
Коэффициент износа-Шайба	55.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	75	J/m	ASTM D256
23°C ²	7.8	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	610	J/m	ASTM D4812
23°C ³	43	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)	12.5	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	> 299	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	> 240	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	> 299	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	> 240	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	1.2E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	2.9E-5	cm/cm/°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (0.770 mm, Testing by SABIC)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	370 to 380	°C	
Средняя температура	380 to 400	°C	
Передняя температура	380 to 400	°C	
Температура формы	175 to 190	°C	
Back Pressure	0.300 to 0.700	MPa	
Screw Speed	60 to 100	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		
5.	80*10*4 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

