

INEOS Wire & Cable BPD3801

Linear Low Density Polyethylene

INEOS Olefins & Polymers Europe

Описание материалов:

BPD3801 is a polyethylene copolymer containing hexene-1 as the comonomer produced with a metallocene catalyst. BPD3801 represents an interesting balance of properties for Wire & Cable applications.

When compounded with suitable additives, is designed for use in silane crosslinking processes (Monosil ®). It has been developed for LV insulation or jacketing applications.

Benefits and Features

Suitable Melt Index and Density for Wire & Cable applications

High X-link efficiency

Higher output and productivity

High flexibility

Very good Mechanical Properties and Stress Cracking Resistance

Very good smoothness

Главная Информация			
Характеристики	<p>Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию)</p> <p>Гексен-комномер</p> <p>Crosslinkable</p> <p>Хорошая гибкость</p>		
Используется	<p>Изоляция низкого напряжения</p> <p>Кабельная оболочка</p> <p>Применение проводов и кабелей</p> <p>Изоляционный материал</p>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.916	g/cm ³	ISO 1872
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	5.5	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	20.0	MPa	IEC 811-1-1
Растяжимое напряжение (Break)	> 300	%	IEC 811-1-1
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Термокомплект	60	%	IEC 60811-2-1
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая постоянная (50 Hz)	2.30		ASTM D150

Коэффициент рассеивания (50 Hz) < 4.0E-3 ASTM D150

Дополнительная информация

BPD3801 when grafted in the laboratory with 1.1 % of a suitable silane/peroxide mixture and 0.05 % of a tin condensation catalyst, typically gives the following results on a 1.5 mm² cable after curing 4h in water at 80 °C.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	150	°C
Зона цилиндра 2 температура.	160	°C
Зона цилиндра 3 темп.	170	°C
Зона цилиндра 4 темп.	180	°C
Зона цилиндра 5 темп.	190	°C
Температура расплава	225 - 235	°C
Температура матрицы	270	°C

Инструкции по экструзии

Cylinder zone 6 temp: 200°C Cylinder zone 7 temp: 210°C Head Temperatures: 220-220-230°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat