

Silopren® LIM9071 ET

Silicone Rubber, LSR

Momentive Performance Materials Inc.

Описание материалов:

LIM®9071 ET TP 3915 liquid silicone rubber is a 2-component liquid injection moulding material which offers primerless adhesion to a wide range of substrates including metals and many engineering plastics, making it an ideal material for insert moulding applications. LIM®9071 ET TP 3915 liquid silicone rubber is designed to be used in a 1:1 mix ratio and cures rapidly at moulding temperatures of 150°C - 190°C to a high tear strength, translucent silicone elastomer.

Key Features and Benefits

Primerless adhesion to many substrates

Maximum adhesion immediately after de-moulding

High temperature stability

Excellent stability and flexibility at low temperatures

Outstanding ageing behaviour and weathering resistance

Good mechanical properties

Easy pigmentable due to translucent colour

Potential Applications

LIM®9071 ET TP 3915 is particularly suitable for the manufacturing of parts, where engineering plastics and elastomeric materials need to be combined in an over moulding or co-moulding process such as sealing elements, automotive connectors, membranes vibration dampening elements, etc.

Главная Информация			
Характеристики	Быстрое лечение		
	Хорошая адгезия		
	Хорошая цветность		
	Хорошая стабильность		
	Хорошая прочность на разрыв		
	Хорошая термическая стабильность		
	Хорошая устойчивость к погоде		
	Гибкость при низкой температуре		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Разъемы		
	Мембраны		
	Уплотнения		
Внешний вид	Полупрозрачный		
Формы	Жидкость		
Метод обработки	Литье под давлением (LIM)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность ¹	1.11	g/cm ³	DIN 53479
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			DIN 53505

Shore A ²	70		
Shore A ³	67		
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			DIN 53504
-- ⁴	6.00	MPa	
-- ⁵	6.50	MPa	
Удлинение при растяжении			DIN 53504
Break ⁶	250	%	
Break ⁷	300	%	
Tear Strength ⁸			ASTM D624
-- ⁹	18.0	kN/m	
-- ¹⁰	20.0	kN/m	
Комплект сжатия			DIN 53517
120°C, 22 hr ¹¹	8.0	%	
120°C, 22 hr ¹²	9.0	%	
175°C, 22 hr ¹³	30	%	
175°C, 22 hr ¹⁴	60	%	
Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Компоненты термокомплекта			
Part A	Mix Ratio by Weight: 1.0		
Part B	Mix Ratio by Weight: 1.0		
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Vulcanization (175°C)	10.0	min	
Uncured Properties	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Цвет			
-- ¹⁵	Translucent		
-- ¹⁶	Translucent		
Вязкость			DIN 53018
20°C ¹⁷	300	Pa·s	
20°C ¹⁸	300	Pa·s	
Срок службы горшка (20°C)	4300	min	
NOTE			
1.	Postcured: 4 h at 200°C		
2.	Postcured: 4 h at 200°C		
3.	As moulded		
4.	Postcured: 4 h at 200°C		
5.	As moulded		
6.	Postcured: 4 h at 200°C		
7.	As moulded		

8.	Die B
9.	Postcured: 4 h at 200°C
10.	As moulded
11.	Postcured: 4 h at 200°C
12.	As moulded
13.	Postcured: 4 h at 200°C
14.	As moulded
15.	Part B
16.	Part A
17.	Part B
18.	Part A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

