

Santoprene™ 121-80

Thermoplastic Vulcanizate

ExxonMobil Chemical

Описание материалов:

It is a soft, black, UV-resistant thermoplastic vulcanized elastomer (TPV) in the thermoplastic elastomer (TPE) series. This material has good physical properties and chemical resistance at the same time, and is suitable for a wide range of fields. This brand of Shanduping TPV is a shear rate dependent product that can be processed on conventional thermoplastic injection molding, extrusion molding, blow molding, thermoforming or vacuum forming equipment. This is a polyolefin-based material that can be recycled in the production process.

| Главная Информация | |
|--------------------|--|
| UL YellowCard | E80017-250497 |
| Характеристики | Хорошая стабильность размеров Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Перерабатываемые материалы Озоновая защита Хорошая химическая стойкость Сопrotивление усталости Хорошая устойчивость к погоде |
| Используется | Применение в автомобильной области Наружное применение |
| Рейтинг агентства | UL QMFZ2 UL QMFZ8 |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS |
| Номер файла UL | E80017 |
| Внешний вид | Черный |
| Формы | Частицы |
| Метод обработки | Выдувное формование Многokратное литье под давлением Кокстрозионное формование Экструзия Экструзионное выдувное формование Экструзионный лист Термоформовка Экструзионное формование профиля Вакуумная формовка Литье под давлением |

Литье под давлением

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|---------------------|
| Удельный вес | | | |
| -- | 0.968 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| -- | 0.970 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Уличная пригодность | f1 | | UL 746C |
| Сопротивление моющим средствам | f4 | | UL 2157 |
| Сопротивление моющим средствам | f3 | | UL 749 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shaw A, 15 seconds, 23°C, 2.00mm) | | | |
| | 85 | | ISO 868 |
| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Растяжимое напряжение-Поперечный поток (100% Strain, 23°C) | | | |
| | 4.60 | MPa | ASTM D412, ISO 37 |
| Прочность на растяжение-Поперечный поток (Break, 23°C) | | | |
| | 11.0 | MPa | ASTM D412, ISO 37 |
| Растяжимое удлинение-Поперечный поток (Break, 23°C) | | | |
| | 560 | % | ASTM D412, ISO 37 |
| Прочность на разрыв-Поперечный поток | | | |
| 23°C ¹ | 35.0 | kN/m | ASTM D624 |
| 23°C ² | 35 | kN/m | ISO 34-1 |
| Комплект сжатия | | | |
| 23°C, 22 hr ³ | 25 | % | ASTM D395B |
| 125°C, 70 hr ⁴ | 52 | % | ASTM D395B |
| 23°C, 22 hr ⁵ | 25 | % | ISO 815 |
| 125°C, 70 hr ⁶ | 52 | % | ISO 815 |
| Старение | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Изменение прочности на растяжение в воздухе (135°C, 1008 hr) | | | |
| | -3.0 | % | ASTM D573, ISO 188 |
| Изменение максимального удлинения в воздухе (135°C, 1008 hr) | | | |
| | -10 | % | ASTM D573, ISO 188 |
| Изменение твердости дюрометра в воздухе (support a, 135 c, 1008 hr) | | | |
| | 7.0 | | ASTM D573, ISO 188 |
| Изменение прочности на растяжение (125°C, 70 hr, in IRM 903 Oil) | | | |
| | -33 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| Изменение максимального удлинения (125°C, 70 hr, in IRM 903 Oil) | | | |
| | -48 | % | ASTM D471, ISO 1817 |
| Изменение объема | | | |
| 125°C, 70 hr, in IRM 903 oil | 67 | % | ASTM D471 |
| 125°C, 70 hr, in IRM 903 oil | 67 | % | ISO 1817 |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Непрерывное сопротивление верхней температуры (1008 hr) | 135 | °C | SAE J2236 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура ломкости | -59.0 | °C | ASTM D746, ISO 812 |
| RTI Elec | 90.0 | °C | UL 746 |
| RTI Str | | | UL 746 |
| 1.00 mm | 90.0 | °C | UL 746 |
| 1.50 mm | 90.0 | °C | UL 746 |
| 3.00 mm | 95.0 | °C | UL 746 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Диэлектрическая прочность (23°C, 2.00 mm) | 28 | kV/mm | ASTM D149 |
| Диэлектрическая постоянная (23°C, 1.96 mm) | 2.60 | | ASTM D150, IEC 60250 |
| Сравнительный индекс отслеживания (CTI) | PLC 0 | | UL 746 |
| Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI) | PLC 0 | | UL 746 |
| Высоковольтное сопротивление дуге к зажиганию (HVAR) | PLC 6 | | UL 746 |
| Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) | PLC 1 | | UL 746 |
| Зажигание горячей проволоки (HWI) | | | UL 746 |
| 1.00 mm | PLC 4 | | UL 746 |
| 1.50 mm | PLC 3 | | UL 746 |
| 3.00 mm | PLC 2 | | UL 746 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | | | UL 94 |
| 1.00 mm | HB | | UL 94 |
| 1.50 mm | HB | | UL 94 |
| 3.00 mm | HB | | UL 94 |
| Дополнительная информация | | | |
| <p>ISO 10, ASTM die C.25% REACH</p> | | | |
| Юридическое заявление | | | |
| <p>REACH</p> | | | |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 82.2 | °C | |
| Время сушки | 3.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.080 | % | |
| Рекомендуемый Макс измельчения | 20 | % | |

| | | |
|-----------------------------------|----------------------|--------------------|
| Задняя температура | 177 | °C |
| Средняя температура | 182 | °C |
| Передняя температура | 188 | °C |
| Температура сопла | 193 - 232 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 199 - 232 | °C |
| Температура формы | 10.0 - 51.7 | °C |
| Скорость впрыска | Fast | |
| Back Pressure | 0.345 - 0.689 | MPa |
| Screw Speed | 100 - 200 | rpm |
| Тонаж зажима | 4.1 - 6.9 | kN/cm ² |
| Подушка | 3.18 - 6.35 | mm |
| Отношение винта L/D | 16.0:1.0 to 20.0:1.0 | |
| Коэффициент сжатия винта | 2.0:1.0 to 2.5:1.0 | |
| Глубина вентиляционного отверстия | 0.025 | mm |

Инструкции по впрыску

Santoprene TPV/PVC.

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 82.2 | °C |
| Время сушки | 3.0 | hr |
| Температура расплава | 202 | °C |
| Температура матрицы | 204 | °C |
| Back Pressure | 5.00 - 20.0 | MPa |

Инструкции по экструзии

Santoprene TPV/PVC.

| NOTE | |
|------|--------------------------------------|
| 1. | C mould |
| 2. | Method B, right-angle specimen (cut) |
| 3. | Type 1 |
| 4. | Type 1 |
| 5. | Type a |
| 6. | Type a |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

