

## CoolPoly® D5506

Liquid Crystal Polymer

Celanese Corporation

### Описание материалов:

CoolPoly D series of thermally conductive plastics transfers heat, a characteristic previously unavailable in injection molding grade polymers. CoolPoly is lightweight, netshape moldable and allows design freedom in applications previously restricted to metals. The D series is electrically non-conductive and can be used for its dielectric properties.

Главная Информация			
UL YellowCard	E229777-101728974		
Характеристики	Электрически изолирующий Теплопроводящий		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.80	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.10	%	
Across Flow	0.30	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10900	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	50.0	MPa	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	0.70	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	12300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	84.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	3.2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	> 300	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	263	°C	ISO 75-2/A
CLTE			ASTM E831
Flow	6.2E-6	cm/cm/°C	
Transverse	5.6E-6	cm/cm/°C	
Удельный нагрев	1000	J/kg/°C	ASTM E1461

Теплопроводность	10	W/m/K	ASTM E1461
Thermal Diffusivity	5.00	cSt	ASTM E1461
Высоковольтное сопротивление дуге к зажиганию (HVAR)	> 5.0	min	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	2.0E+14	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.6E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	46	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
100 Hz	4.50		
1 MHz	3.50		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
100 Hz	0.020		
1 MHz	2.0E-3		
Дуговое сопротивление	300	sec	ASTM D495
Comparative Tracking Index	600	V	ASTM D3638
Зажигание горячей проволоки (HWI)	> 120	sec	ASTM D3874
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.00 mm)	V-0		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	180	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Dew Point	-34.0	°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%	
Задняя температура	330 to 360	°C	
Средняя температура	340 to 370	°C	
Передняя температура	345 to 380	°C	
Температура сопла	350 to 382	°C	
Температура обработки (расплава)	349 to 393	°C	
Температура формы	93.0 to 177	°C	
Давление впрыска	34.4 to 70.0	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	6.89 to 34.5	MPa	
Back Pressure	0.00 to 0.350	MPa	
Screw Speed	75 to 150	rpm	
Подушка	10.0 to 13.0	mm	
Коэффициент сжатия винта	3.0:1.0		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

