

## TAROBLEND 88 G2

10% стекловолокно

Polycarbonate + ABS

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

PC/ABS alloy glass fiber reinforced 10%.

Available: all colors, UV stabilized (L).

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19 to 1.21	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка-Поперечный поток	0.20 to 0.40	%	ASTM D955
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.10	%	ASTM D570, ISO 62
Saturation	0.29	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	0.29	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4000	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	70.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	5.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	4000	MPa	ASTM D790, ISO 178
Флекторный стресс			
--	100	MPa	ISO 178
Break	100	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>1</sup> (23°C)	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256, ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>2</sup> (23°C)	25	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256, ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	90	J/m	ISO 180, ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	120	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования <sup>3</sup>	100	°C	IEC 60216
Викат Температура размягчения			
--	140	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 4 <sup>4</sup>
--	134	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 5 <sup>5</sup>
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		VDE 0470
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	4.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	24	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index (Solution A)	150	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	24	%	ASTM D2863
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
--	80.0	°C	
Pre-heater	80.0 to 100	°C	
Время сушки			
--	1.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	240 to 270	°C	
Температура формы	80.0 to 100	°C	
Скорость впрыска	Fast		
<b>NOTE</b>			
1.	6x4x50 mm		
2.	6x4x50 mm		
3.	20000 hrs		
4.	Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)		
5.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

