

Plexiglas® SG10

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Altuglas International of Arkema Inc.

Описание материалов:

Plexiglas® SG10 is an impact modified acrylic resin suitable for injection molding and extrusion. This grade is formulated for approved medical applications. It is a high flow resin designed to provide outstanding light transmission and water white clarity for disposable medical applications.

Some of the features and benefits of Plexiglas® SG10 are:

Chemical Resistance

Good resistance to lipids and drug formulations

Good resistance to isopropyl alcohol (IPA)

Property retention after exposure to hospital antiseptics, acids and bases

Sterilization

Stable to gamma radiation, E-beam, and ETO

Rapid recovery with excellent color stability

Retention of transparency and clarity

Retention of mechanical properties

Durability and Processability

Moldflow simulation data available

Excellent melt processability

Reduced cycle times

Suitable for thin-wall applications and complex multi-cavity molds

Good bondability using solvent, ultrasonic, or radio frequency methods

Главная Информация

UL YellowCard	E39437-102073164
Добавка	Модификатор удара
Характеристики	Устойчивость к воздействию алкоголя Биосовместимый Bondability Без ВРА Стерилизуемый e-луч Стерилизуемый оксид этилена Хорошая химическая стойкость Хорошая плавность Высокая четкость Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к стрессу) Высокая ударопрочность Модификация удара Устойчивость к излучению (гамма)
Используется	Медицинские устройства Медицинские/медицинские приложения

Рейтинг агентства	ISO 10993 часть 4 ISO 10993 часть 5 USP класс VI
-------------------	--

Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
-------------------	--------------------

Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
-------------	-----------------------

Формы	Гранулы
-------	---------

Метод обработки	Экструзия Литье под давлением
-----------------	----------------------------------

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.15	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	3.3	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.30 to 0.80	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.40	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	38		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1860	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break)	36.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1860	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	71.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	48	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке 1			ASTM D648
0.45 MPa, Annealed	87.8	°C	
1.8 MPa, Annealed	82.8	°C	
Викат Температура размягчения			
--	93.0	°C	ASTM D1525 ²
--	80.0	°C	ASTM D1525 ³
Теплопроводность	0.22	W/m/K	ASTM C177
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления ⁴	1.490		ASTM D542
Коэффициент пропускания (3180 μm)	90.0	%	ASTM D1003

Haze (3180 μm)	< 2.0	%	ASTM D1003
----------------	-------	---	------------

Дополнительная информация	Номинальное значение	Метод испытания
ASTM Classification	PMMA 0230V2	ASTM D788

NOTE

1. Annealing cycle: 4hrs @ 176°F
2. Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)
3. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)
4. ND @ 72°F

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat