

XYLEX™ X7300CL resin

Polycarbonate + Polyester

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

PC+ POLYESTER unreinforced alloy developed for optical or lense market. Chemical resistance.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая химическая стойкость		
Используется	Линзы		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.20	g/cm ³	ASTM D792
--	1.18	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
265°C/2.16 kg	21	g/10 min	
300°C/1.2 kg	44	g/10 min	
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
265°C/2.16 kg	20.0	cm ³ /10min	
300°C/1.2 kg	42.0	cm ³ /10min	
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.80	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.50	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.12	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	1840	MPa	ASTM D638
--	1900	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	49.0	MPa	ASTM D638
Yield	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	52.0	MPa	ASTM D638
Break	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	5.0	%	ASTM D638

Yield	5.0	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	150	%	ASTM D638
Break	> 150	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	1940	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	71.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	83.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	56	J/m	ASTM D256
23°C	660	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
-10°C ¹¹	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	95.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	102	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	88.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹³	90.0	°C	ISO 75-2/Ae
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁴	92.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	108	°C	ASTM D1525 ¹⁵
--	107	°C	ISO 306/B50
--	106	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 60°C	8.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 60°C	8.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	V-2		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания (2540 μm)	88.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	2.0	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	82.2 to 93.3	°C
Время сушки	3.0 to 5.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 80	%
Задняя температура	238 to 249	°C
Средняя температура	243 to 266	°C
Передняя температура	249 to 271	°C
Температура сопла	249 to 271	°C
Температура обработки (расплава)	249 to 271	°C
Температура формы	43.3 to 60.0	°C
Back Pressure	0.172 to 0.517	MPa
Screw Speed	20 to 100	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.013 to 0.020	mm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	120*10*4 mm
14.	80*10*4 mm
15.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

