

EMPILON® 745

Styrene Ethylene Butylene Styrene Block Copolymer

EMPILON

Описание материалов:

EMPILON® 700 series compound has a higher Tensile Strength property, good resilience, excellent mechanical properties than that of the 500 series. EMPILON® 700 series can be applied in many fields of use, such as: hand grips, automotive parts, household goods, sporting goods, stationary, toys etc. Hydrogenated Styrenic Block Copolymer is the main content of this 700 series compound, its hardness ranges from Shore OO 33 to A 95. They can be processed by ordinary plastic machinery for Injection, extrusion or calendaring etc.

EMPILON® 700 series compound are non-toxic and free of Pb, Cd, Hg, Cr6+, Sb, As, Ba, Se, halogen and DOP plasticizer, they also compliant with the Restriction of the use of certain Hazardous Substance directive in electrical and electronic equipment (RoHS 2002/95/EC) and SONY SS-00259 4th that prohibit products that contain Pb.Cd.Hg.Cr6+.PBB.PBDE etc. They are 100% recyclable and comply with the Waste Electrical and Electronic Equipment directive (WEEE 2002/95/EC).

EMPILON® 700 series compound retain good mechanical properties after solvent resistance testing and won't hydrolyze in water. It is not necessary to dehumidify before any molding process. For coloring, please select color master batch based on PE or EVA material with the exception of PVC. Higher screw speed and backpressure are needed for better colorant dispersion.

Главная Информация

Характеристики	Блок сополимер Низкое (до по) Содержание свинца Содержание кальция, низкое (нет) Перерабатываемые материалы Сопротивление гидролизу Нетоксичный Без галогенов Без Сурьмы Гибкий
Используется	Товары для дома Применение в автомобильной области Спортивные товары Игрушка Канцелярские принадлежности
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Каландрирование Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
---	-----	----------	------------

Формовочная усадка ¹			
Flow	0.80	%	
Transverse flow	1.0	%	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-----------	----------------------	-------------------	-----------------

Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	48		ASTM D2240
---------------------------------------	----	--	------------

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Tensile Stress (300% Strain)	2.16	МПа	ASTM D412
------------------------------	------	-----	-----------

Прочность на растяжение	3.33	МПа	ASTM D412
-------------------------	------	-----	-----------

Удлинение при растяжении (Break)	720	%	ASTM D412
----------------------------------	-----	---	-----------

Комплект сжатия (23°C, 70 hr)	30	%	ASTM D395
-------------------------------	----	---	-----------

Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Изменение прочности на растяжение в воздухе (125°C, 168 hr)	170	%	ASTM D573
---	-----	---	-----------

Изменение максимального удлинения в воздухе (125°C, 168 hr)	17	%	ASTM D573
---	----	---	-----------

Изменение твердости дюрометра в воздухе (Shore A, 125°C, 168 hr)	16		ASTM D573
--	----	--	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура ломкости	-50.0	°C
----------------------	-------	----

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Задняя температура	175 - 190	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	185 - 195	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	190 - 205	°C
----------------------	-----------	----

Температура сопла	190 - 210	°C
-------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	180 - 220	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	40.0 - 50.0	°C
-------------------	-------------	----

Давление впрыска	3.43 - 4.90	МПа
------------------	-------------	-----

Скорость впрыска	Fast	
------------------	------	--

Back Pressure	0.490 - 0.981	МПа
---------------	---------------	-----

Screw Speed	Medium to high	
-------------	----------------	--

Инструкции по впрыску

Hold Time: 5 sec. Cycle Time: 15~25 sec.
--

NOTE

1. Reference Only

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

